

电池盖帽电池镍片点焊机、 电池极耳焊接机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电池盖帽电池镍片点焊机、 电池极耳焊接机 |
| 公司名称 | 广州蓝能焊接设备有限公司 |
| 价格 | 30000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市海珠区昌岗中路211号信和广场之二801 |
| 联系电话 | 13640821765 |

产品详情

电池盖帽电池镍片点焊机、 电池极耳焊接机、 组电池引片点焊机、 纽扣电池点焊机、 电池钉针点焊机、 动力电池碰焊机、 集电子点焊机

电池盖帽焊接专用逆变精密焊接电源以其焊点的强度高、热影响区小、无需其它焊料等优点，成为了精密加工行业中一种极具竞争力的加工手段，具有效率高、一致性好、成品率高、操作简单等优点，焊接合格率的达到99.99%以上。在高速焊接条件下电极使用寿命是传统焊机的5-7倍，节能效果明显，耗电量是传统焊机的40%。该焊接电源有多种接口，极其方便实现与各种自动化设备接口，具有LCD操作界面，操作非常简捷直观，具有焊接电流、焊接电压、焊接功率等监控功能。

一、工作原理

采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，不伤及被焊工件的内部结构。

二、特点：

1、外形美观轻巧。

2、焊接痕迹美观，火花小，无发黑（电池不会因点焊后出现凹陷、流液的现象），完全克服锂电池点焊后出现低压和出水现象，是您生产组装电池的理想设备。

3、控制电路采用可控硅放电的脉冲电路和数字程序控制电路。各项参数均为数码化设置，因而参数调节

直观准确。

4、焊针的压力和两针的距离可独立调节，且调节方便，确保焊接压力稳定可靠。

5、焊接开关是国内唯一采用的光电开关。

三、适用范围

1、用于电子、电器、电真空、五金等各行业金属结构的组装点焊。特别适用于铜、银等有色金属较细、薄材料的点焊。

2、用于各种电池（镍氢、镍镉、锂电池）的极板、负极针、汇流片的焊接。

四、主要技术参数

1、输入电源：AC 220V ± 10% ; 50Hz ± 2Hz

2、额定功率：7KVA

3、焊接电流：0-2500A

4、电极行程：20mm

5、控制方式：定电流、定电压、定功率、定脉宽。

6、焊接脉冲数：多脉冲

7、电流缓升缓降：有

8、存储焊接规范数：20组

9、整机重量：43KG

10、外形尺寸：L188 × W2900 × H460 (mm)

11、适用对象：用于0.03mm-0.5mm镍片或镍带与五金片的连接

n l = -font-size:10.5pt; font-family:宋体;mso-ascii-font-family:Arial;mso-hansi-font-family:Arial; color:black;mso-font-kerning:0pt'>飞利浦照明”要求的3‰。后来，使用我公司开发的精源JYD逆变电源配套焊接自动化设备，产品不良率立即在3‰内，达到“飞利浦照明”的要求，现在已成为“飞利浦照明”的合格供应商。工件样品焊接

广州蓝能电子科技有限公司在工厂内备有多种功率的精密逆变点焊机（碰焊机）、热压焊机、缝焊机，并且有几百种适合不同产品的夹具（还可根据产品设计夹具），无论贵司有任何产品存在焊接难点问题，广州蓝能电子都诚恳的欢迎您来我司（或将工件寄到我司）焊接打样，我们工程师30年的“电阻焊研究”和对焊接工艺的深度理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案。

广州蓝能电子焊接设备科技有限公司

广州蓝能电子焊接设备科技有限公司

手机:13640821765

Emai: 864021068@qq.com

---罗工,销售主管---

销售公司：

广州市海珠区昌岗中路211号信和广场之二801

Tel : 020-34154005 Fax : 020-34398100

工厂地址：

广州经济技术开发区青年路沙湾二街13、15号留学人员创业园3号楼510室