

20升钢桶 苏州市吴江青云制桶厂 20升钢桶生产厂家

产品名称	20升钢桶 苏州市吴江青云制桶厂 20升钢桶生产厂家
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

闭口钢桶是指注入口和透气口孔径不大于7cm的钢桶（也称非移动顶钢桶），广泛用于盛装液体状态的化工、石油、食品等产品的出口包装。在液体危险货物的出口中，更离不开闭口钢桶。按照ZBA870012-88《海运出口危险货物包装检验规程-性能检验》及GB325-91《包装容器-钢桶》的要求，钢桶的出厂检验和型式检验均需进行1气密试验。

钢桶内涂的确定用户可以由铁桶供应商提供各种内涂的样板，在所要求的z高温度、长时间、以及其它各种可能情况下进行用户产品浸泡试验，分析涂层是否变化后，20升闭口钢桶，用户确定适合的内涂层。闭口桶螺圈内衬圈应根据用户盛装产品而确定，采用不同材料。用户可以由钢桶供应商提供不同材料衬圈进行浸泡，分析其溶胀变形情况后确定。第一次用桶用户选用铁桶程序 1) 用户和铁桶钢桶供应商初步洽谈，或前期准备式作； 2) 送小样用户多次确认，用户提意见和建议； 3) 小批量试用，用户再次确认，20升钢桶，并提意见和建议； 4) 中批量试用至成批供桶。 5. 开口桶密封性能商检证书 如客户需用53、55加仑开口桶盛装油漆、胶状物或液体类产品出口，需向制桶厂索取开口桶液密性能商检证

钢桶桶身焊缝的修复

钢桶桶身焊缝内部和外部缺陷在一定范围内是允许修复的。修复焊缝的常用方法参考如下：

- 1, 针对未焊透，不气密，内部裂纹、飞溅、脆性接点等可用缝焊机再次补焊。
- 2, 20升钢桶供应，未焊透，不气密，20升钢桶生产厂家，内部与外部裂纹，搭边开裂可用气焊补焊。
- 3, 外部飞溅，焊边凸缘，电极粘附，表面发黑可用砂轮机表面打光。
- 4, 脆性焊边用氧炔焰补焊。
- 5, 消除应力变形，碾薄焊边可

用碾压或局部加压校正。6，不气密，外部裂纹可用用强力胶修补。7，未焊透，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用锡钎焊修补。

20升钢桶-苏州市吴江青云制桶厂-20升钢桶生产厂家由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！