

开口钢桶厂家 南通开口钢桶 苏州市吴江青云制桶

产品名称	开口钢桶厂家 南通开口钢桶 苏州市吴江青云制桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

危包钢桶的基本条件

为了符合钢桶应有的职能，危包钢桶，应根据危险货物的性质和运输特点，具备以下条件：

1. 生产钢桶所用的钢板的厚度、冷轧钢板或镀锌、镀锡钢板以及辅助材料等，都要与，所装危险货物的性质相适应。
2. 钢桶应具有一定的强度，能够承受正常运输条件下的一般压力小。同一种危险货物单件重量越大，危险性就越大，全开口钢桶，因而对包装钢桶的强度要求也越高。对盛装低沸点液体的钢桶强度，必须具有足够的安全系数，以承受包装内部可能产生较高的压力。总之，对可能造成危害较大的货物，其钢桶强度要求应更高。
3. 钢桶的封口要求严密。并符合所装危，险货物的性质，特别是易挥发腐蚀，陡强的物品。但是，有的危险品则反，要求设有通风气孔或排气阀，这要根据所装危险货物的特殊性质来确定。

如何保管钢桶涂料

- (1) 各类钢桶涂料及稀释剂，大都是物品。贮存的库房应加强明火管理，要有“禁止烟火”或“禁带火种”等明显标志，并备有相应的消防器材，如泡沫灭火器、二氧化碳灭火器、1211灭火器和黄砂等。
- (2) 库房内应干燥，阴凉，通风，防止烈日曝晒。库内温度一般保持在18~25，相对湿度55~75%。
- (3) 涂料包装应严格密封，如发现漏孔应及时补好。涂料与稀释剂钢桶时，不能用金属器械猛力敲击，以

免产生火花造成火灾。

(4)涂料系挥发性物品，日久易变质，在使用时应做到先进仓先出，后进仓后出，不要积压过久影响质量。一般贮存期，自生产之日算起，开口钢桶厂家，不要超过一年(具体按产品标准或说明书而定)。贮放长久后，如发现粘度，干性减慢或有浑浊、沉淀现象时，南通开口钢桶，应及时加溶剂或催干剂补救，尽快用掉。

(5)双组分、三组分油漆进库时，应特别注意组分配套。

(6)涂料使用后，若有剩余退回库房时，应将罐盖紧密封，以防进入空气而结皮。如发现结皮和有粗粒时，应用120~180目铜筛子过滤后方可使用。

(7)在装运过程中，要小心轻放，不得倒置和重压，并要根据“化学危险品运输暂行条例”等有关规定办理。

(8)仓库保管员应熟悉有关涂料的知识，做到“四懂”：懂得涂料性能，懂得操作规程、工艺流程和质量标准，懂得禁忌事项，懂得安全生产。仓库保管员应经常翻仓，清点涂料材料的数量和检查质量，发现保管不妥和材料变质，应积极采取措施，及时处理。

钢桶包装用钢材主要有下面几类：

1、冷轧低碳薄钢板

主要用于制造大中型运输包装钢桶。

2、热轧低碳薄钢板

主要用于制造大中型运输包装钢桶。

3、镀锌薄钢板

又称白铁皮，是制桶理想的材料，主要用于制造工业产品包装的各种钢桶。

4、镀锡薄钢板

又称马口铁，是制造小型钢桶的主要材料，大量用于制罐工业，也可以用来制造其它食品和非食品的小型桶罐容器。

5、镀铬薄钢板

又称无锡钢板，是制造小型桶罐的主要材料之一，可部分代替马口铁，主要用于制造食品包装容器。

钢桶

开口钢桶厂家-南通开口钢桶-苏州市吴江青云制桶(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂是从事“铁桶,钢桶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。

