

POM 日本旭化成 CF452 注塑级 抗静电 聚甲醛 齿轮 加纤

产品名称	POM 日本旭化成 CF452 注塑级 抗静电 聚甲醛 齿轮 加纤
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

赛刚POM 日本旭化成 CF452 聚甲醛成型温度：干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。 熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。 模具温度：80~105 。 为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar 赛刚注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

赛刚POM聚甲醛的化学和物理特性：赛刚POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。赛刚POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。赛刚POM 日本旭化成 CF452 聚甲醛一般性能：聚甲醛是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200 ，干燥条件80-90 2小时。POM的长期耐热性能不高，但短期可达到160 ，其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10 以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10 左右。可在-40 ~100 温度范围内长期使用。POM极易分解，分解温度为240度，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

赛刚POM聚甲醛力学性能：赛刚POM强度、刚度高，弹性好，减磨耐磨性好。其力学性能优异，比强度可达50.5MPa，比刚度可达2650MPa，与金属十分接近。赛刚POM的力学性能随温度变化小，共聚POM比均聚POM的变化稍大一点。POM的冲击强度较高，但常规冲击不及ABS和PC；赛刚POM对缺口敏感，有缺口可使冲击强度下降90%之多。POM的疲劳强度十分突出，10交变载荷作用后，疲劳强度可达35MPa，而PA和PC仅为28MPa。赛刚POM的蠕变性与PA相似，在20 、21MPa、3000h时仅为2.3%，而且受温度的影响很小。赛刚POM的摩擦因数小，耐磨性好（POM>PA66>PA6>ABS>HPVC>PS>PC），极限PV值很大，自润滑性好。赛刚POM制品对磨时，高载荷作用时易产生类似尖叫的噪声。聚甲醛电学性能：赛刚POM的电绝缘性较好，几乎不受温度和湿度的影响；介电常数和介电损耗在很宽的温度、湿度和频率范围内变化很小；耐电弧性极好，并可在高温下保持。赛刚POM的介电强度与厚度有关，厚度0.127mm时为82.7kV/mm，厚度为1.88mm时为23.6kV/m

m. POM聚甲醛环境性能：POM不耐强酸和氧化剂，对烯酸及弱酸有一定的稳定性。POM的耐溶剂性良好，能耐烃类、醇类、醛类、醚类、汽油、润滑油及弱碱等，并可在高温下保持相当的化学稳定性。吸水性小，尺寸稳定性好。POM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。成形性：结晶料，熔融范围窄，熔融和凝固快，料温稍低于熔融温度即发生结晶。流动性中等。吸湿小，可不经干燥处理。赛刚赛刚POM聚甲醛优点：1、具高机械强度和刚性；2、高的疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40 ~120)；6、良好的电气性质；7、复原性良好；8、具自己润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。用途：电子电器：洗衣机，果汁机定时器等组件；汽车：车把，电动窗等零件；机械零件，齿轮，把手，螺杆，玩具等；分类：玻纤/碳纤增强POM，防火POM，抗紫外线耐候POM,加铁氟龙POM，防静电/导电POM；