

数控精密雕铣机640D精雕机数控铣床

产品名称	数控精密雕铣机640D精雕机数控铣床
公司名称	烟台万和机电设备有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省烟台市芝罘区卧龙园区通姜路1号
联系电话	86-05356736292 13001629933

产品详情

产品特点：

整体钢结构铸造机体，退火失效处理，精密磨床轨道加工，确保机械精度；
半封闭式外罩，外循环式切削液加工方式，配有渣屑收集箱，确保加工场地干净、整洁；
X、Y、Z三轴采用高精度矩形直线导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高；
高精度进口研磨滚珠丝杆副，预紧螺母，传动精度高，能确保长时间内机械误差小；
人性化控制手轮，方便操作；
内循环水冷主轴装置；
大功率、高转速水冷主轴，精密ER系列弹性夹头，精度高，偏摆小；
加工零件全部经过热处理，并经过高精度研磨加工，精度高，不变形；
开放式软件接口，可兼容MaterCAM、ArtCAM、Cimation、Pro-E、UG、AutoCAD等设计软件，操作简单，应用广泛。

技术参数

项目	指标	项目	
----	----	----	--

X、Y、Z轴运动定位精度	± 0.01/300mm	最大加工速度	
X、Y、Z轴重复定位精度	± 0.1mm	精密滚珠丝杆副	单螺
X、Y、Z1、Z2工作行程	600 × 400 × 150mm	精密直线导轨	
工作台尺寸	600 × 400mm	丝杠支撑端固定端轴承	NS
最大工作负重	100kg	控制器	上
主轴功率	2.4kw	机台外罩	标
驱动系统	AC400W伺服 (Z轴带刹车装置)	电源要求	AC 220
主轴转速	24000-60000rpm	重量	
最大运行速度	15m/min	机台外形尺寸	1180 ×