

# POM 日本旭化成 2010 挤出级 注塑级 高抗冲 电子电器部件 齿轮

产品名称	POM 日本旭化成 2010 挤出级 注塑级 高抗冲 电子电器部件 齿轮
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 挤出级:挤出级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

### 定义

合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高钢性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

### POM塑料颗粒

### 2POM的性能

(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它的钢性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。

(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛和共聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

### 3POM的应用

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水等.

#### 4工艺特点

(1) POM加工前可不用干燥,好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)高的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.