# 艾默生伺服电机现场故障维修细节

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 艾默生伺服电机现场故障维修细节 |
| 公司名称 | 佛山市捷德宝科技有限公司 |
| 价格 | 680.00/件 |
| 规格参数 | 艾默生:EMERSON |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺 |
| 联系电话 | 13726603456 13726603456 |

# 产品详情

大惯量，转动速度低，且随着功率增大而快速降低。因而适合做低速平稳运行的应用。3.伺服电机内部的转子是永磁铁，驱动器控制的U/V/W三相电形成电磁场，转子在此磁场的作用下转动，同时电机自带的编码器反馈给驱动器，驱动器根据反馈值与目标值进行比较，转子转动的角度。

1、从有刷到无刷的转变在过去，的直流伺服电机的使用覆盖率非常高，主要是因为绝大多数的电力供给都是直流电。而的直流电机都是有刷的。有刷电机指的是靠换向器和电刷的配合动完成的电机，换向器和电刷装在电机内部。

虽然有刷电机在制作方面，相应的配件也比较便宜，但是有刷电机存在着很多缺点。2、现代伺服电机的直接驱动现代电机通常都是高速运转的，它的运转速度每分钟能够达到数百甚至数千转，这样高的运转速度要进行高低速的变换是相对困难的，但是很多应用恰恰就有这样的需求。

因此，就需要现代电机为其提供转换转速的配件系统。但是这样的转换系统必然会增加整个电机系统的大小，并且也会影响到设备的度和工作效率。这时候，只有使现代电机驱动向直接驱动发展，才能有效的解决这一问题。3、伺服电机的极速化现代工业的发展经常需要电机的极速化，即经常需要电机保持极高或者极低的速度。

现代电机要极速化的要求与电机的直驱化紧密相关。电机的极速化，不仅有助于实现电机的直驱化，而且可以电机的工作效率和设备的度。4、从匀速到调速的转变的电机基本维持一个速度，大部分的电机也只有开关机器的这一个开关。

但是在实际的运用中又需要对电机的速度进行调节，而在这一过程中，的开关对电机不可避免的造成了电机的内部零件的磨损，也会造成一定的冲击。因此，调速功能的运用对于整个电机系统起着至关重要的作用5、从大型化到小型化微型化的转变现代工业越来越需要电机的小型化和微型化，尤其是便携式的产品更是对电机的大小提出更高的要求。

艾默生伺服电机做位置控制运行报超速故障，如何处理?

① 伺服Run信号一接入就发生;

检查EMERSON伺服电机动力电缆和编码器电缆的配线是否正确，有无破损。

② 输入脉冲指令后在高速运行时发生：

a.控制器输出的脉冲频率过大，修改程序调整脉冲输出的频率;

b.电子齿轮比设置过大;

c.EMERSON伺服增益设置太大，尝试重新用手动或自动方式调整伺服增益。

艾默生（EMERSON ）SP伺服驱动器报警代码：

Ol.AC、C.Acc、C.boot、c.busy、c.chg、c.cpr、c.dAt、c.Err、cFull、c.Optn、c.rdo、c.rtg、c.Typ、Enc1、Enc2、Enc3、Enc4、 Enc5、 Enc6、 Enc7、 Enc8、 Enc9、Enp.10、Enc11、Enc12、Enc13、 Enc14、Enc15、Enc16、 Enc17、ENP.Er、HF01、HF02、HF03、HF04、HF05、HF06、 HF07、 HF08、HF09、HF10、HF11、HF12、HF13、HF14、 HF15、HF16、 HF17、 HF18、HF19、HF20、HF21、HF22、HF23、 HF24、HF25、HF26、 HF27、 HF28、 HF29、 HF30、HF31、O.CtL、O.ctL、O.ht1、 O.ht2、Oht2.P、O.ht3、O.ht4.p、Ol.br、olbr.p、Oldc.p、OV、OV.p、ph、ph.p、ps、ps.p、SLX.dF、SLX.Er、UV、、、、、、