

扬州市升降台磁粉探伤检测 起重机械疲劳裂纹测试

产品名称	扬州市升降台磁粉探伤检测 起重机械疲劳裂纹测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。它与破性检测比较，无损检测有以下。是具有非破性，因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;*二具有全面性，因为检测对错破性，因而必要时可对被检测目标进行的全面检测，这是破性检测办不到的;*三具有全程性，破性检测一般只适用于对原资料进行检测，如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等，破性查验都是针对制作用原资料进行的，关于制品和在用品，除非不准备让其继续执役，否则是不能进行破性检测的

无损检测检测产品：压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道
压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器
钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构
锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、**热载体锅炉 起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机
客运索道、大型游乐设施 船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械 海上设施水面以上钢结构铸件、钢锻件、紧固件等

磁粉探伤是一种利用导磁金属在磁场中的被磁化，并通过显示介质（磁粉）来检测工件表面或近表面缺陷（漏磁场吸引形成的磁痕图像）的一种探伤方法。

具有设备简单，操作方便、速度快、观察缺陷直观和灵敏度较高等优点。能够发现工件表面或近表面下的发纹、裂纹、气孔、夹杂、折叠等缺陷。

1.裂纹特点和产生部位

在用年限较长的起重设备，主要受力构件及其连接焊缝由于受到交变载荷的长期作用，在结构受拉、剪

应力较大的部位，要承受弯曲和扭转疲劳损伤而产生疲劳裂纹。这类裂纹断续而且细小，存在焊缝或构件的表面。缺陷取向一般沿着焊缝纵向、构件轴向或压延方向分布。发生与焊缝接头的，多数存在与焊缝焊道间、焊趾处或者表面缺陷等应力集中部位。

2. 疲劳裂纹磁粉检测探伤的要点

针对结构出现的疲劳裂纹断续而且细小的特点，因便携式磁粉探伤机构检测灵敏度不高，易造成漏检，故在对整机进行评估无损检测时，建议采用直流通电法触头式设备进行检测。

检测表面准备充分，应用角向磨或抛光设备，清除焊缝或结构表面的油漆、锈蚀等杂质，并露出金属光泽；要保证触头与工件之间有良好的电接触，应根据工件的形状与尺寸等因素的变化，调整电间距和磁化电流。对发现的缺陷应做好记录，缺陷深度是一种重要参数，测量时应采用准确度较高的裂纹测探仪；当深度较大时也可采用声波探伤进行测量，给出修复用的数据，因此此时已没有进行评估必要了。