

POM 日本旭化成 4520 注塑级 耐磨 高流动 通用级 汽车部件

产品名称	POM 日本旭化成 4520 注塑级 耐磨 高流动 通用级 汽车部件
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

赛刚POM塑料在生活中的应用是无穷无尽的。塑料已成为日常生活中不可缺少的东西。而作为人类与高科技的桥梁，塑料则有着无尽的潜力开发出来。赛刚在这里我将从以下方面和大家共同探讨一下有关POM塑胶产品相关常识：

POM塑料英文名称：Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

赛刚POM的加工工艺

同大多数热塑性塑料一样，可以采用注射、挤出、吹塑等方法加工成所需要的各种精密注射件、片材、棒材、型材或中空制件。

赛刚POM加工特性

预干燥：

赛刚POM吸湿性低，水份对性能和成型的影响很小，因此一般原料可不必干燥，但干燥可提高制品表面光泽度，干燥条件为110℃，2h。

热稳定性：

赛刚POM热稳定性较差，加工温度范围窄，特别是当料温过高和停留时间过长，分解速度加快，实际生产过程中加工温度一般控制在250 以下。

收缩率（大）：

聚甲醛的结晶度高，熔程很窄，熔融或冷凝速度快，从无定形转变为结晶形时有较大的体积变化，收缩率高达3.5%，因此注射成型中的保压、补料很重要，否则制品的缩孔和凹痕会很明显。聚甲醛不单成型收缩率大，而且制品在使用过程中会随时间的增加，结晶度增大而进一步收缩，造成尺寸的不稳定。

后处理：

POM制品易产生残余内应力，后收缩也比较明显，因此应进行后处理。模温低，内应力大，高温长时间后处理；模温高，内应力小，低温短时间后处理。

如图文所示，POM之所以会有那么广泛的应用领域，自然是离不开其产品自身的优异性能特点，就如人的性格特长一般，有特长就会有适合的行业对口需求，但人无十全十美，POM产品也同样存在自身的缺点，只要适合加善以运用才能体现其价值所在，以下是简要介绍：

POM的性能优点：

- 1、力学性能和刚性好，接近金属材料，是替代铜、铸铝、钢、铝等金属材料的理想材料；
- 2、耐疲劳性和耐蠕变性极好；
- 3、耐磨损、自润性和摩擦性好；
- 4、化学稳定性高，电绝缘性优良。

赛刚POM的缺点：1、韧性低；2、缺口敏感性大；3、耐热性差、耐候性差；4、成型收率大；5、难以粘合，也难以加阻燃剂改进其易燃性。