

英威腾MF200-12-12V200AH批发价格-精品质量-高寿命

产品名称	英威腾MF200-12-12V200AH批发价格-精品质量-高寿命
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	980.00/件
规格参数	品牌:英威腾 型号:12V200AH 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

现 英威腾invt蓄电池MF180-12 12V180AH铅酸免维护蓄电池UPS电源配套 货

英威腾（深圳市英威腾电气股份有限公司），自2002年成立以来，专注于工业自动化和能源电力两大领域，以“竭尽全力提供物超所值的产品和服务，让客户更有竞争力”为使命，向用户提供有价值的产品和解决方案。公司于2010年在深交所A股上市（证券代码：002334），目前拥有16家控股子公司，员工超过3000人，拥有30多家国内办事处和联保中心，以及8个海外分支机构，营销网络遍布60多个和地区

性能优点：

完全密封，不需维护，不需定期测比重，不需加酸加水，因而无酸和人工的花费。

由于不需要维护通道，因而占地少（与传统电池比可少67%）。

由于无酸溢出，不需要特殊通风设备（与传统电池房间相比，通风设备少75%）。

电池出厂时以充足电，因而不需要初装工作。

超长的使用寿命独有配方的板栅和合金设计，有效抵抗极板腐蚀；卓越的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命。28AH以下规格，寿命3-5年，28AH以上寿命达到5-8年。免维护的设计采用高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不漏（渗）液、无酸雾，并在充电时产生的气体基本被吸收还原成电解液，在使用时无需加水、补液和测量电解液比重。极小的自放电电流采用优质高纯度材料设计，自放电电流极小，自放电所造成的容量损失每月小于3%，减轻电池存储时的维护工作。

极宽的工作温度范围电池可以在-20 ~ +50 甚至更宽范围的温度条件下工作，电池的内阻比常规电池

小，在-20 ~ +50 的温度范围内进行大电流放电，其输出功率比同规格的传统式开口电池高。

超长的使用寿命：

板栅和合金计划，有用抵挡极板腐化；杰出的大电放逐电特征，靠得住的疾速充电机能，良好的深度放电复本领，确保电池的使用寿命。

免保护的业余计划

采纳高靠得住的业余阀控密封式计划，有用确保电池不漏（渗）液、无酸雾、不腐化，并在充电时发生的气体根本被吸取复原成电解液，在使历时无需加水、补液和丈量电解液比重。

极小的自放电电流

采纳优良高纯度质料计划，自放电电流极小，自放电所酿成的容量丧失每个月小于3%，加重电池存储时的保护事情。

极宽的事情温度范畴

电池可以在-20 ~ +50 乃至更宽范畴的温度前提下事情，电池的内阻比通例电池小，在-20 ~ +50 的温度范畴内进行大电放逐电，其输入功率比同规格的传统式启齿电池高

良好的批量一致性设计技术和气密性、电压、容量和安全性能检验，保证了大批量生产的电池具有良好的一致性，特别适合于需要多节电池串联使用的场合，例如UPS电源后备电池组、逆变器后备电池组等。合理的安装和结构设计新国际化的极柱设计和紧凑的整体结构设计，方便安装和拆卸，易于维护，大大节省用户成本。

搬运、储存、充电与维护：

1、蓄电池重且外壳脆，搬运时应小心轻放，电压的放置应正立。严禁侧放，更严禁翻滚和摔掷，同时注意不要使端子受力。

2、蓄电池应储存或安装于干燥通风的地方，避免阳光直射，应远离热源及易产生火花的地方。

3、蓄电池存放前应为满充电状态，不允许放电后存放。蓄电池应在0~30 的环境下贮存，存放的蓄电池应每两个月进行一次补充电为宜。每月应对蓄电池组作例行检查，检查项目如下：

（1）蓄电池的外壳、上盖应保持清洁，并且蓄电池密封盖栓和排气孔应保持畅通。

（2）蓄电池的外壳、和极柱温度。

（3）蓄电池的壳盖有无变形及周边是否渗液，极柱、安全阀是否有渗液或酸液溢出。

（4）链接线是否拧紧。

（5）单只蓄电池浮充电压、蓄电池组充电电流、浮充总电压及负载电流。

值得注意的是，在放电过程中，水箱中会有大量热量散发，温度很高，要适当换水，降低水温。对于镍镉电池，其电解液是氢氧化钾溶液，放电时不但会产生热量，还会释放有害气体，所以放电时需要保证良好的通风。深度放电会造成蓄电池内部极板表面硫酸盐化，导致蓄电池内阻增大，严重时会使个别电池出现“反极化”现象。

象和电池的性损坏。蓄电池对环境温度要求较高,工作环境一般要求在20~25 之间,低于15 时,其放电容量下降,而温度过高(大于30)其寿命就会缩短。目前常用的M型密封式铅酸蓄电池的使用寿命大约在10年以内。免维护电池需要维护并不是无稽之谈,应从广义的维护立场出发,做到运行、管理的周到、细致和规范,保证设备良好的运行状况,从而延长使用年限;保证直流母线经常处在合格的电压和电池的放电容量;保证电池运行可靠和人员的安全。这就是电池维护的目的,也是电池运行规程中包括的内容和规定。