

千斤顶使用原理 千斤顶校准机构

产品名称	千斤顶使用原理 千斤顶校准机构
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

千斤顶使用原理 千斤顶校准机构

液压千斤顶按照其构造可以分为台式（普通油压千斤顶）、穿心式、锥锚式和拉杆式。千斤顶校准是指对千斤顶进行检测和调整，以确保其工作状态和测量结果的准确性和可靠性。

千斤顶校准一般包括以下几个步骤：

- 1.外观检查：检查千斤顶的外观是否有明显的损坏或变形，如划痕、变色、变形等。
- 2.功能测试：测试千斤顶的升降功能是否正常，包括千斤顶的升程、下降程度以及升降速度。
- 3.负载测试：使用特定的负载重物对千斤顶进行测试，测量千斤顶的zui大负荷能力以及负载下的稳定性。

试验设备

试验设备采用压力试验机，其准确度应符合GB/T 16813-2008的规定。试验机正压力的使用应采用力传感器检测的变力传感器准确度不低于0.5级，立式稳固的门式框架或张力杆，其承力机构

千斤顶校准通常由专业的检测机构或有资质的技术人员进行。他们会按照相关的标准和规范进行操作，

中钢国检拥有符合标准要求的专业实验室，在全国各地分布检测网络，响应中钢国检的检测设备已经覆盖