

# 甘肃预埋螺栓套管生产工厂

产品名称	甘肃预埋螺栓套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

甘肃预埋螺栓套管生产工厂 为适应国民经济的发展需要，在今后若干年间铁路要实行跨越式发展的战略，尽快建立起“八纵八横”大通道，充分发挥铁路的网络优势因此后来决定采用K型扣件,初的K型扣件采用刚性扣板扣压轨底

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

5.20横跨梁垫板总厚度为0 ~ 12mm，不得超过2块，且须安装在尼龙磨耗板的下面直结8型扣件的弹片与过去使用的直结5型扣件的弹片在构造上的区别是，直结5型的弹片受力基本上是简支梁形式,而直结8型的弹片构造是以弹片底部为支持反力点经弯折的上下两块双层弹片叠加终形成悬臂梁形式 初拧或复拧后的高强度螺栓应用颜色在螺母上标记,按本批次连接副扭矩系数值所计的终拧扭矩值进行终拧进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性 上世纪60年代，铁路科技人员研制了木枕分开式K形扣件，该扣件是钢轨与铁垫板用轨卡及T形螺栓联结，铁垫板与木枕用螺旋道钉联结，其优点是轨卡的扣压力可调整，螺旋道钉消除了道钉浮起的病害

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。