

江苏预埋绝缘套管工厂

产品名称	江苏预埋绝缘套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

江苏预埋绝缘套管工厂 优点：抗菱刚度好、空车弹簧静挠度大、减振装置减振性能好、车体与转向架间有合适的回转阻力矩，车辆蛇行运动性能好、运行速度较高

1、碳素钢:碳素钢按其含碳量的分为低碳钢、中碳钢、高碳钢

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

进一步的，所述支撑杆的外表面套设有滚动轴承，所述滚动轴承的内圈与支撑杆的外表面固定连接，通过设置滚动轴承可以减少支撑杆与固定板之间的摩擦强度，提高了固定板的工作稳定性弹条形状为 型弹条 试验结果 根据对减振扣件的静动态试验结果,其性能如下：扣件垂向刚度3装用识别标记为“ A ”的R80mm小圆弧半径承载鞍的转K5型转向架，须换装识别标记为K5 - 269的自由高为269mm的减振外圆弹簧 高速铁路系统集成是在受到工程规模、费用（投资预算）、质量（功能和性能）与工期（时间、进度）4个管理指标的限制下，集中人力资源、管理资源、设计资源、施工资源及装备制造资源，实现高速铁路在技术上的优化配置，达到工程质量、装备水平、运营管理的既定设计目标的过程

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。