

# 北京铁路绝缘套管制造工厂

产品名称	北京铁路绝缘套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

北京铁路绝缘套管制造工厂 高低调整50mm WJ-7型和WJ-8型扣件，这两种扣件均是根据2005年铁道科技研究开发计划中的2005G0“客运专线扣件系统研制”、为我客运专线无砟轨道而研制的扣件  
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

转K6型转向架是在借鉴转K2转向架成功经验基础上研制的新型大轴重下交叉支撑转向架增加一系轴箱弹性橡胶垫，降低轮轨作用力；二系悬挂采用带变摩擦减震装置的二级刚度悬挂系统；采用直径为375mm的下心盘，下心盘内设有含油尼龙心盘磨耗盘；采用双作用常接触式弹性旁承；装用25t轴重双列圆锥滚子轴承，采用轻型新结构HEZB型铸钢轮或HESA型碾钢车轮；基础制动装置为中拉杆式单侧闸瓦制动装置，采用L-A或L-B型组合式制动梁，新型高磨合成闸瓦调整量:上下+30mm,左右±10mm  
)HDPE高密度聚酯类材料 优点:作为塑料材料成本低,成型易,强度高,刚度大安装时护套不得发生轴向移动或旋转，不得阻碍开口销尾部劈开，敲击力的方向应该和开口销的轴线同向 在缺陷轨道部分的末端保留着的轨枕和混凝土支承层必须移走（到切口处），此步操作可使用不损坏现有加固作用的气动锤（大约70cm长度)进行

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。