

东莞移动电源塑胶外壳卖家先进

产品名称	东莞移动电源塑胶外壳卖家先进
公司名称	东莞市深塑五金塑胶公司
价格	100.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞东莞市凤岗镇油甘埔村南岸新工业区南岭路100号一楼
联系电话	0769-86805039 13829220193

产品详情

中国移动电源塑胶外壳制造水平已有较大提高。大型塑料模具已能生产单套重量达到50t以上的注塑模，精密塑料模具的精度已达到2 μm，制件精度很高的小模数齿轮模具及达到高光学要求的车灯模具等也已能生产，多腔塑料模具已能生产一模7800腔的塑封模，高速模具方面已能生产挤出速度达6m/min以上的高速塑料异型材挤出模具及主型材双腔共挤、双色共挤、软硬共挤、后共挤、再生料共挤出和低发泡钢塑共挤等各种模具。在生产手段上，模具企业设备数控化率已有较大提高，CAD/CAE/CAM技术的应用面已大为扩展，高速加工及RP/RT等先进技术的采用已越来越多，模具标准件使用覆盖率及模具商品化率都有较大幅度的提高，热流道模具的比例也有较大提高。另外，三资企业的蓬勃发展进一步促进了塑料模具设计制造水平及企业管理水平的提高，有些企业已实现信息化管理和全数字化无图制造（1）移动电源塑胶外壳质量、交货周期、价格、服务四要素中，已有越来越多的用户将交货周期放在首位。要求模具公司尽快交货，这已成为一种趋势。企业千方百计提高自己的适应能力、提高技术水准、提高装备水平、提高管理水平及提高效率等都是缩短模具生产周期的有效手段。（2）移动电源塑胶外壳大力提高开发能力，将开发工作尽量往前推，直至介入到模具用户的产品开发中去，甚至在尚无明确用户对象之前进行开发，变被动为主动。目前，电视机和显示器外壳、空调器外壳、摩托车塑件等已采用这种方法，手机和电话机模具开发也已开始尝试。这种做法打破了长期以来模具厂只能等有了合同，才能根据用户要求进行模具设计的被动局面。东莞市深塑五金塑胶有限公司(原深圳市腾展五金塑胶有限公司)成立于2004年，原厂址位于深圳市宝安区公明街道办将石社区；2009年3月迁至东莞市凤岗镇油甘埔村南岸新工业区南岭路100号一楼。 我司官网：www.dgssj.com 联系方式：廖先生：13922809188 林先生：13829220193 古小姐：13925201579 办公室电话：0769-86805039 办公室传真：0769-82615782 交通工具：138661852