

山东混凝土套管工厂

产品名称	山东混凝土套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

山东混凝土套管工厂 轨距块，提速道岔采用轨距块调整轨距，I型、II型条扣件轨距块有7/、9/11、/15三种类型，7号、9号11号、号、15号、号六个号，每个型号间相差2mm，同一轨距块可调边使用轴重/t21 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。德国“无碴轨道工程技术”要求铁垫板弹性垫板静态支点刚度为 $22.5 \pm 2.5 \text{ kN/mm}$ 胀轨的原因：1、温度压力大：实际锁定轨温偏离设计锁定轨温范围；铺设进度影响；低温焊复钢轨造成锁定轨温偏低；冬季线路不均匀爬行，造成局部锁定轨温偏低；冬季超温超长作业，造成局部锁定轨温偏低 橡胶套圈的材质以天然橡胶为基材，每组扣件节点刚度为5MN/m，目前已试铺在山阳新干线和东北新干线上，尚未被大量推广使用35.2当下旁承调整垫板厚度达到30mm仍不能满足下旁承磨耗板上平面和下心盘上平面垂直距离时，旁承磨耗板上平面至下心盘上平面垂直距离和参考值的差作为上旁承调整的依据相反，硬化层太深，容易变脆，又容易掉头或折断按着标准规定渗碳也是容易达到的

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。