

辽宁铁路螺纹套管生产厂家

产品名称	辽宁铁路螺纹套管生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

辽宁铁路螺纹套管生产厂家 旁承中心距1520mm车轮直径840mm 9.有挡肩扣件fasteningsusedforthesupporting structurewithshoulders与设有挡肩的支承结构配用的扣件,扣件横向力主要由支承结构的挡肩承受 岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

在灌浆完成后(大约12小时)轨道位置必须通过测量检查,并在必要的情况下,对可能使用的钢轨扣件进行调节(2)性能适用于低轨道高度的无碴轨道;使用SKL14W型弹条扣压件扣着钢轨;利用高弹性的弹性基板,以降低噪声和振动由带轨距挡板肋条的铁垫板支承钢轨,承受垂向力和横向力 假设被拧紧板件为完全刚性的,则在弹性范围内,螺母转角 θ 和螺栓轴力 T 之间的关系可以用下式表示:其中 L 是握距, A 是螺栓有效截面面积,是杨氏模量, p 是螺距(一)大径/牙外径(D 、 d):为外螺纹牙顶或内螺纹牙底重合的假想圆柱直径 随着我国铁路的第六次的大面积的提速,列车速度由早年的几十公里,已经提高到客车140KM/H以上、货车将提到120KM/H,以往使用的铸铁和普通合成闸瓦已经远不能满足安全要求

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。