

福建预埋绝缘套管制造工厂

产品名称	福建预埋绝缘套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

福建预埋绝缘套管制造工厂 3.轨道检查及处理5.3摇枕弹簧、减振弹簧须落入相应弹簧脐及挡边内 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

扣着方式有承轨槽式和铁垫板式2种,并且一直沿用弹片式扣件,近年来也在试铺可调式Pandrol弹条扣件全部以车轮踏面闸瓦计算闸瓦年需要量：客车35264辆、需225.69万块、货车444641辆、需1422.85万块 锌加涂层具有双重的阴极保护性能和良好的保护作用,盐雾试验长达9500h,防腐性能优于热镀锌、热喷锌和富锌底漆高低调整40mm 1983年编制了弹条I型扣件铁道行业标准,并1984年8月9日发布,1984年12月1日实施(TB1495.14~TB1495.5-84)

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。