

# 海南水泥枕套管定制

产品名称	海南水泥枕套管定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

海南水泥枕套管定制 装用FS型防松螺母须取消弹簧垫圈，并安装符合GB/T62要求性能等级为04级的薄螺母在以后与同一线路平行的另一秦岭隧道中及诸多长大隧道中也应用本扣件  
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

1.4滑槽磨耗板磨耗深度大于3mm或裂纹时更换为新品，卡入式滑槽磨耗板材质为T10或47Mn2Si2TiB；滑槽磨耗板压装前须清除滑槽磨耗板平面及滑槽内表面焊渣和突起物，上下表面须平整，不得涂抹任何油脂，压装须正位（滑槽磨耗板凸起落入滑槽凹槽内），不正位时须进行调整直至正位设计要求弹性垫板的静刚度为 $2.5 \pm 2.5\text{kN/mm}$ ，动刚度为 $40\text{kN/mm}$ ，以使钢轨挠度达到1.0~1.5mm适应轴重225kN的需要  
紧固扳手和连接副组 (1)高强度螺栓施工所用的扭矩扳手,班必须校正,其扭矩相对误差应为 $\pm 5\%$ 合格后方准使用  
螺纹配合等级，螺纹配合是旋合螺纹之间松或紧的大小，配合的等级是作用在内外螺纹上偏差和公差的规定组合“75”型及以前各型道岔尖轨采用贴尖式，基本轨轨头不刨切；“92”型道岔尖轨采用藏尖式，基本轨轨头需要刨切

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。