

机车车辆钩高尺机械型车钩中心高度精准测量尺LJ-GGC-I

产品名称	机车车辆钩高尺机械型车钩中心高度精准测量尺LJ-GGC-I
公司名称	湖北聚高测控技术有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:聚高测控 产地:湖北
公司地址	襄阳市高新区邓城大道49号国际创新产业基地11幢301室
联系电话	19308650715

产品详情

1 使用范围:

用于铁路机车、车辆厂修、段修、站修测量车钩水平中心线距离钢轨顶面高度的测量尺。(简称:钩高测量尺)无须换算，直接读出车钩水平中心线距钢轨顶面的读值。

该尺结构设计合理，携带方便，使用简易:检修调整容易，读数直观、准确、可靠。目前是我因现行理想的钩高测量尺，受到使用部门好评。

2技术参数:

1)测量范围:

800--930mm，满足了铁路在用，机车、车辆车钩高度的测量范围。

2)刻线要求:

竖尺刻线准确、清晰。分度值1mm，刻线宽度 0.15-0.3mm。游标刻线间距10mm，刻线清晰、准确。

3使用方法:

1)抬起竖尺，被直角定位磁钢吸实后，将钩高测量尺垂直放在钩舌前面轨面上，适当调整测量位置。(竖尺与钩舌垂直、平行。)

2)轻轻抬起竖尺上游框，游框后面的测量角上面贴实钩舌底面。

3)读值:正视游标框内。

a)上刻线(红游标线;300货)，与竖尺刻线交汇，则竖尺上交汇值是机车、货车车钩水平中心线高度读值。

b)下刻线(黑游标线;280客)，与竖尺刻线交汇，则竖尺上交汇值是客车车钩水平中心线高度读值。

4)使用过程中防止摔碰。用后擦净油垢，清除磁钢上铁削。

4 检定:

1)由段计室检定:

抬起竖尺(吸实)，放在标准平台上。游标高度尺锁定650mm。

抬起游框，测量角工作面贴实游标高度尺650mm标准面上，框内游标(红线300货)，对齐竖尺800mm起始刻线。有误差时，松开螺钉，上下游标，对齐800mm起始刻线为合格。

2)现场校对时，可用自带校验杆校对，方法同上。