

# 螺母输送机（圆柱）

产品名称	螺母输送机（圆柱）
公司名称	深圳市祥丰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区西丽龙井村
联系电话	13717001890

## 产品详情

主要参数: 使用电源 220V 最大输入功率 0.35KVA 电源频率 50 HZ 振动盘最佳筛选速度 50-100个/Min  
对应螺母尺寸 M4,M5,M6,M7,M8,M10,M12, 输送能力 30-60个/ Min 振动盘尺寸 250 输送角度 30-50度  
进气口插管尺寸 10 输送方式电磁式/滑轨式  
适合螺母外形四角、四方、六角、法兰、圆型、圆柱型等各种形状 设备最大外形尺寸 390 × 460 × 1050  
整机重量 40Kg 螺母储存量约2000个

主要特征： 振动盘有防反功能和低噪音设计 高速度的分拣功能，保证螺母的输送速度  
控制采用PLC和多位传感器组成全闭环自动功能，有力的保证设备的可靠性  
送料输出准确达99%以上 运动部件采用特殊材料保证输送磨擦力好,磨损力少;降低使用成本  
任何规格形状的螺母,我们都可以实现自动化输送

传统焊接设备的缺点 目前，在汽车制造业企业中，螺栓和螺母的焊接工作大都是采用固定式点焊机来完成的。凸焊螺母或螺栓则一般是由操作工人用手放入工件，然后再实施焊接。这种手工放置螺母或螺栓的操作方式存在着三大缺点：1.安全性差：大家知道，在用固定式点焊机进行螺母或螺栓的凸焊时，一般焊接时的加压力在300 kg以上。而在用手放置螺母或螺栓时，极有可能因误操作而导致焊机启动，导致上电极迅速往下运动，稍有不慎，就会使手压伤甚至残废。特别是在大批量生产时，操作人员免不了会产生疲劳而思想不集中，每年许多企业都会发生这类安全事故。2.生产效率低：由于存在着安全隐患，操作人员在放置螺母或螺栓时，肯定会格外小心谨慎，这必然就会影响到生产效率。3.无法实现自动化生产。