

JAPAN使用寿命30年 P21METROL对刀仪 刀面直径10mm质量稳定

产品名称	JAPAN使用寿命30年 P21METROL对刀仪 刀面直径10mm质量稳定
公司名称	深圳市华钺诺科技有限公司
价格	1313.00/件
规格参数	品牌:metrol日本美德龙 型号:TM26D 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华钺诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪。华钺诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。全球150多国都有销售华钺诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

很多用了深圳华钺诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华钺诺公司产品比较好。大规模机器标准化场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。metrol日本美德龙无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。全球150多国都有销售华钺诺公司销售的进口品牌产

品，在全世界很多国可以看见我们的产品。metrol日本美德龙对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用metrol日本美德龙对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。
。 <http://nanjing.11467.com/info/12985775.htm><http://daqing.11467.com/info/13081930.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13015948.htm>