

## 深圳华成诺对刀仪T24E全新进口(低价) 刀面直径40mm质量稳定

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 深圳华成诺对刀仪T24E全新进口(低价)<br>刀面直径40mm质量稳定 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司                         |
| 价格   | 1313.00/件                            |
| 规格参数 | 品牌:metrol日本美德龙<br>型号:TM26D<br>产地:日本  |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室                 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153            |

### 产品详情

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。metrol日本美德龙参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (\*小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。metrol日本美德龙需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。

metrol日本美德龙参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (\*小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度\*高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了metrol日本美德龙产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界\*高精度的微米级全自动对刀仪。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。对刀仪坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费有会便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费，因为是维修的保修期不会太长。所以对刀仪坏了还要看个人具体情况。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。metrol日本美德龙需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。美德龙是生产精密定位传感器的专业厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。metrol日本美德龙在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内metrol日本美德龙对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。metrol日本美德龙对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。安装metrol日本美德龙对刀仪的注意事项，刀具与对刀仪的接触面必须保持垂直，刀具与接触面应保持垂直向下接触。对刀仪应安装在工作台上，尽量减少铁屑，以免影响对刀仪的精度。在额定电压范围内，使用电压控制在直流10-30V，电流低于20a，在工作环境-25 -70 的温度范围内使用效果\*\*。对刀刀具直径控制在20mm以下，对刀速度控制在50-200mm/min，刀具中心点与刀具仪表上表面中心相对应。使用对刀仪吹扫功能时，风管外径为6mm，内径为4-5mm。注意卫生，清理接触面上的铁屑和铁屑。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。<http://xuchang.11467.com/info/13081862.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011802.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024346.htm>