

安庆市工业厂房楼面荷载安全检测鉴定机构 欢迎新老顾客咨询

产品名称	安庆市工业厂房楼面荷载安全检测鉴定机构 欢迎新老顾客咨询
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	品牌:润诚建筑安全鉴定 服务项目:房屋安全鉴定 检测报告时间:3-5个工作日
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号 楼5楼
联系电话	13014623176 13014623176

产品详情

安庆市工业厂房楼面荷载安全检测鉴定机构 欢迎新老顾客咨询

厂房楼板承重检测是工业厂房安全检测常进行的检测之一。

工厂为了扩大再生产，新增机器设备或更换新的设备，这是在正常不过的事了，但是新增的设备对原厂房楼板承载力能否继续支撑，这是一个很大的存疑？所以为了人员的安全和厂房的发展，在新增设备之前一定要对厂房进行厂房楼板承重检测，在进行厂房楼板承重检测前首先先要弄明白厂房的建筑和结构形式，以及厂房的历史沿革，有没有进行大规模的改动。这是做厂房楼板承重检测的基础工作。对厂房的结构进行复核，在委托方提供的设计图纸的基础上，对被检测区域进行结构复核。

复核内容主要为：结构体系、构件材料类型、构件截面尺寸与设计图

纸是否相同；房屋层高与设计图纸是否相同；检查厂房楼板的损伤状况进行安全性计算，根据现场检测情况，设备的数量、重量以及布局等设备信息，复核厂房楼板承载力是否满足安全性要求。然后根据检测计算结果，提出意见建议，出具厂房楼板承重检测专项检测报告。

检测及检测方法

01 挠度检测

钢结构构件（梁、柱）的挠度可采用激光测距仪、水准仪或拉线等方法进行检测。当观测条件允许时，亦可用挠度计、位移传感器等设备直接测定挠度值。

02 结构主体倾斜检测

结构主体的倾斜检测包括：测定结构顶部观测点相对于底部固定点或上层相对于下层观测点的倾斜度以及倾斜速率。

结构的倾斜，可采用经纬仪、激光定位仪、三轴定位仪或吊锤的方法检测。

03 结构水平位移检测

结构的水平位移可以采用激光准直法测定，也可采用测边角法测定。

当测量检测点任意方向位移时，可视检测点的分布情况，采用前方交会或方向差交会及极坐标等方法。对于检测内容较多的大测区或检测点远离稳定地区的测区，宜采用测角、测边、边角及GPS与基准线法

相结合的综合测量方法。

04结构动态变形检测

对于结构在动荷载作用下而产生的动态变形，应测定其一定时间段内的瞬时变形量。动态变形测量方法的选择可根据变形体的类型、变形速率、变形周期特征和测定精度要求等确定，并符合下列规定：

a.对于精度要求高、变形周期长、变形速率小的动态变形测量，可采用全站仪自动跟踪测量或激光测量等方法；

b.对于精度要求低、变形周期短、变形速率大的建筑，可采用位移传感器、加速度传感器、GPS动态实时差分测量等方法；

c.当变形频率小时，可采用数字近景摄影测量或经纬仪测角前方交会等方法。

05结构连接检测

如果还没有形成裂缝，可以增设保温隔热层，预防裂缝产生。如果已形成裂缝，可采取压力灌浆的方法进行处理。

1) 焊缝检测

焊缝检测有两种方法：普通方法和方法。

普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。

方法：一般指在普通方法的基础上，用X射线、超声波等方法进行的补充检查。