

华清高科|质量可靠 微乳化铝合金切削液

产品名称	华清高科 质量可靠 微乳化铝合金切削液
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

产品详情

铝合金切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，不烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的环保性能——不含各类氯化物和硫化添加剂、酚、盐，减少了环境污染，同时提高了对操作人员的安全保护。在工件加工后或工序之间流转过程中暂时存放时，也要求切削液有一定的防锈能力，防止环境介质及残存切削液中的油泥等腐蚀性物质对金属产生侵蚀。

随着加工技术要求的不断提高和环保要求的日益严苛，具有低能耗、低成本、性能优异、安全环保、可生物降解的无油化铝合金切削液代替油基型切削液、乳化液及全合成切削液是必然趋势。切削液在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。铝合金切削液它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，它的成分中不含钠等致癌物，微乳化铝合金切削液，对人基本无任何作用，在同类产品中化能力和润滑性能有着极大优势。

切削液的功能，一方面可以减少摩擦，另一方面可以起到冷却作用。此外，还有降低金属强度的作用。它在金属加工过程中起到了润滑、冷却、排屑、防锈等重要的作用。切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用

把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。无油性铝合金环保水基型切削液具有超长的使用寿命——稳定的抗微生物能力，不发臭变质，使用寿命12个月以上。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的防腐防锈性——对各类金属表面提供防护，对铝合金保护性能。

华清高科|质量可靠(多图)-微乳化铝合金切削液由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。华清高科|质量可靠(多图)-微乳化铝合金切削液是合肥华清高科表面技术股份有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金经理。