

日本美得龙对刀仪T24E，对刀速度快，精度高 测量刀面直径60毫米的刀径磨损，寻找深圳华英诺

产品名称	日本美得龙对刀仪T24E，对刀速度快，精度高 测量刀面直径60毫米的刀径磨损，寻找深圳华英诺
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	1313.00/件
规格参数	品牌:metrol日本美德龙 型号:TM26D 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。关于metrol日本美德龙公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。真的很自豪,全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品,产品布满全球,世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。美德龙(METROL)成立于1976年,是精密定位传感器的专业制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业,开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度,以高度的独创性,拥有50个以上的国内外专利。心里永远存在客户,品质牢牢攥在手里,不松懈,不放松,华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。

美德龙是生产精密定位传感器的专业厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”,努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭,我们的产品从中国走向全球100多国。

有个问题说下,我们一定不会和国产的,无论是品质还是价格都没有可比性。对刀仪操作注意事项,操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯,请将把手往内压下,在移至接近刀具时,再使用微调手轮;量测刀具时,请以刀背接触侧头,避免损坏测头及量仪。华铨诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的*多的话是,您的产品太好了,用了几年就是不坏。

真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。metrol日本美德龙参数：型号 P11 5mm；输出B: NC (常闭)；行程3；重复精度 0.0005(条件:操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷；电线 3m 耐油性·2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m
*小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。metrol日本美德龙对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。metrol日本美德龙对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关（探头）、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体（探头）和信号传输连接器组成。

深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。metrol日本美德龙由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装metrol日本美德龙对刀仪和传感器。<http://shenzhen.11467.com/info/13024317.htm><http://changchun.11467.com/info/13044897.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081784.htm>