

# 无锡发电站设备无损探伤检测 锻造件超声波探伤检测

产品名称	无锡发电站设备无损探伤检测 锻造件超声波探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

近年来，由于极端天气的频繁出现，我国开始逐渐加强基础设施的保护和建设。在这项政策的号召下，我国的水利行业变得炙手可热，在水利工程作为开发水资源的重要工程，其质量对工程作用的发展发挥具有决定性作用，而试验检测工作对水利工程而言具有重要作用，是目前水利水电工程质量保证的重要措施。无损探伤的超声波检测就是通过对在建项目的工程材料或现场检测，采集准确有效的检测数据，并出具第三方合法有效的检测报告给客户的过程。以下图片是第三方检测机构-工程师对云南水力发电机组利用无损探伤中超声波检测钢管与焊缝的质量。

超声波检测在不损坏管道提前下完成管道缺陷（腐蚀、裂纹、蚀孔等）的检测，实现检测结果可视化。超声波检测方法适用于母材厚度大于8毫米，全焊透熔化焊对接焊缝内部缺陷的检测

首先焊缝外观检查：焊缝金属的余高不应低于母材，咬边的深度和长度不超过标准，焊缝表面没有裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。采用仪器为A型脉冲反射超声波探伤仪，仪器的工作频率范围为1-5MHZ。采用的探头一般为2-5MHZ频率的K值探头，利用一次反射法在焊缝的单面双面双侧的直射波检测。对于要求比较高的焊缝，根据实际需要也可将焊缝余高磨平，直接在焊缝上进行检测。检测区域的宽度是焊缝本身加上焊缝两侧各相当于母材厚度，30%的一段区域，而且小为10mm.超声波检测的特点是它的传播能量大、方向性好及在不同介质的界面上具有反射的特性。

超声波检测的优点灵敏度高、穿透力强、探伤灵活、仪器轻便、效率高、成本低、对人体无害。

云南水利工程发电机组的引水管虽然都是钢材质，但经过长时间的冲刷，管壁的厚度还是会出现减小的趋势。为了更好的保证引水管道的安全性能，相应管理部门应该重视定期检查的重要新，定期对引水钢管厚度进行检查。考虑到引水钢管的管径尺度，管线长度，存在一部分管段被埋在地下，包括钢管的厚

度也无法采用适当的方法进行检测。

超声波检测中的反射式超声波金属测厚仪能够通过超声脉冲波的应用对已知的金属材料往返时间进行测量，尽量只有钢管的一侧表面出现在外面，但是也不影响检测过程的顺利进行，并且可以迅速、准确的将引水钢管的厚度检测出来。同时根据超声波检测回波信号，实现缺陷图形的可视化，对以后管道的检测以及剩余寿命的研究奠定基础，同时对一些生产厂家来说有一定参考价值，通过这套装置，可以实现对现成的钢管检测，有一定使用价值。