

鹰潭烟尘处理设备 除尘装置 材质选用

产品名称	鹰潭烟尘处理设备 除尘装置 材质选用
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	15633.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

rco催化燃烧设备主要运用于喷涂涂装、化工厂、绝缘层材料、丝包线领域废气处理，要用金属催化剂在极低环境温度对VOCs有机废气中可燃物质开展氧化降解，以达到废气治理的效果。下边给您探讨rco催化燃烧设备的技术特征及优点和缺点。

rco催化燃烧炉技术特征

(1) 起燃温度低，节约能源

立即点燃对比，工业废气的催化燃烧装置具备点火温度低、效率高的特征。尤其是某些情况下,催化燃烧设备也能实现点火温度加热不用世界有多大。

(2) 适应性强

催化燃烧设备大部分可以去掉氮化合物中所有有机化学烃和恶臭气体。尤其是吸附催化燃烧法适合于解决石油加工、建筑涂料、绝缘层材料等工业排放的较低浓度的、多组分与不ke回收处理有机废气。实际效果会更好。

(3) 处理能力高，无二次污染

应用催化燃烧设备法处理有机废气的洁净速率基本都超出95%,特别是商品不损害CO2和H2O,由于点燃气温较低,这大大降低了氮氧化化合物的建立,因而不容易造成二次污染。可是，主要缺点工艺参数规定比较严格，不但有机废气中可能存在危害金属催化剂时间与质量的浮尘颗粒和液体，且不能带有对金属催化剂有毒物质。因而，使用催化燃烧技术前必须对有机废气予以处理。

rco催化燃烧炉优势

(1) PLC全机械自动化，配套设施易操作触摸显示屏，人机对战高交互性，环保节能省劲；

(2) 采用火苗空气氧化，靠谱工作效率高，防爆型设定维护，严格把控登录系统中工业废气浓度值小于其爆炸极限系数的1/4；

(3) 性能卓越蜂窝陶瓷载体贵金属催化剂，催化剂的活性高，质量稳定，坚固耐用，阻力小；

(4) 多种防护系统：非稳态操纵、过热报案、关机警报器及常见故障应急处置措施等。

rco催化燃烧炉缺陷

rco催化燃烧炉不可以解决硫含量有效氯及苯的同系物的有机废气，容易造成金属催化剂产生中毒了和失灵状况。

以上就是《浅谈rco催化燃烧设备的技术特点及优缺点》的相关内容，希望可以帮助到大家。若有RCO催化燃烧设备要求，立刻咨询我们吧！