

安川伺服电机对地短路维修，抱闸伺服电机维修一站式维修中心710

产品名称	安川伺服电机对地短路维修，抱闸伺服电机维修一站式维修中心710
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

禁止正转侧驱动输入（P-OT）信号、禁止反转侧驱动输入（N-OT）信号保持 OFF 确认 P-OT 信号或 N-OT 信号。将 P-OT 信号或 N-OT 信号设为 ON。9-5 页 安全输入信号（/HWBB1 或 /HWBB2）保持 OFF 确认 /HWBB1 及 /HWBB2 输入信号。将 /HWBB1、/HWBB2 输入信号置为 ON。不使用安全功能时，请在 CN8 上安装附带的安全跨接连接器。9-5 页 强制停止输入（FSTP）信号保持 OFF 确认 FSTP 信号。将 FSTP 信号设为 ON。不使用强制停止功能时，请通过 Pn516 = n.X（强制停止输入（FSTP）信号的分配）使功能无效。9-5 页 伺服单元故障 更换伺服单元。不执行磁极检出 检查磁极传感器（Pn080 = n.X）的设定。正确进行参数设定。5-23 页 检查伺服 ON 输入（/S-ON）信号或磁极检出输入（/P-DET）信号。增量型线性编码器时，将 /S-ON 或 /P-DET 信号置为 ON。**值线性编码器时，将来自外部的 /S-ON 信号置为 OFF，执行磁极检出。5-24 页 伺服电机瞬间运行后停止不动 伺服电机的接线错误 确认接线。正确接线。编码器或串行转换单元的接线错误 确认接线。正确接线。线性编码器接线错误 确认接线。正确接线。线性编码器光栅尺节距（Pn282）错误 检查 Pn282 的设定是否正确。校正 Pn282 的设定。5-16 页 线性编码器正计数方向和电机转子的正方向不符 检查方向是否相符。变更电机相序选择（Pn080 = n.X）的设定。使线性编码器和电机的方向一致。5-21 页 未正确进行磁极检出 检查任意位置电气角 2（从磁极原点开始的角度（电气角））的值是否在 $\pm 10^\circ$ 以内。修正磁极检出相关参数。伺服电机的动作不稳定 伺服电机的电缆接线不良 动力线（U、V、W 相）及编码器或串行转换单元的连接器连接可能不稳定。确认接线。将松弛的端子或连接器紧固，正确接线。（续）故