

石家庄超声波探伤仪

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 石家庄超声波探伤仪 |
| 公司名称 | 石家庄美泰科仪检测仪器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 石家庄市桥东区中山路与休门街交叉口路南100米汇翠家园1号楼1单元704室 |
| 联系电话 | 0311-80856367 13933808173 |

产品详情

石家庄超声波探伤仪 专业生产销售无检测仪器，数字探伤仪，超声波探伤仪，金属探伤仪，焊缝探伤仪、无损探伤仪，焊接探伤仪，轴承探伤仪、钢管探伤仪、钢板探伤仪，铸件探伤仪、锻件探伤仪、便携探伤仪、锅炉焊缝探伤仪、压力容器探伤仪、钢结构探伤仪、无损探伤仪，裂纹探伤仪，X射线探伤仪，便携式射线探伤机，磁粉探伤仪，便携式磁粉探伤机，电磁轭探伤仪等无损探伤设备。美泰科仪成立于2004年，专注于无损检测仪器和自动探伤设备，属国家认证批准的高新技术企业，毕业于清华、北大的一批志同道合的博士、硕士共同创立。公司定位于“无损检测解决方案提供商”，以超声无损检测技术为核心，专业从事无损检测系统设备-包括超声波探伤仪、里氏硬度计、超声波测厚仪、超声波自动探伤系统等无损检测设备的研发、生产、销售和无损检测技术服务。

美泰科仪，自主研发，自主品牌，卓越品质，值得信赖，所有产品三月包换，两年保修，终身维护，探伤仪免费上门培训使用，欢迎您来电咨询！石家庄超声波探伤仪 一、产品概述

MUT800C超声波探伤仪是一款真彩显示全数字式超声波探伤仪，它能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷（裂纹、夹杂、气孔等）的检测、定位、评估和诊断。

二、应用说明 广泛用于实验室，也用于工程现场检测。本仪器广泛应用在各地特检院、建设工程质量检测站、锅炉压力容器制造、工程机械制造业、钢铁冶金业、钢结构制造、船舶制造、石油天然气装备制造等需要缺陷检测和质量控制的领域，也广泛应用于航空航天、铁路交通、锅炉压力容器等领域的在役安全检查与寿命评估。

三、工作原理及仪器构成 MUT800C超声波探伤仪是利用超声波在物质中的传播，反射和衰减等物理特性来发现缺陷的一种探伤方法，具有灵敏度高，探测速度快，成本低，操作方便，探测厚度大，对人体和环境无害，特别对裂纹，未溶合等危险性缺陷探伤灵敏度高优点，能够快速便携，无损伤，精确地进行工件内部多种缺陷的检测，定位，评估诊断。界面介绍如下

1：手带—可以单手持持 2：支架---用于支撑仪器，方便探伤工使用。

3: LOGO标牌—美泰科仪

4：液晶屏—全数字真彩色液晶显示器(TFT)，可根据环境选择背景色和波形颜色，液晶亮度可自由设定

5：功能组选择键—按键位置合理，可单手覆盖 6：报警指示灯—现场探伤报警功能， 7：电源指示灯 8：

键盘—键盘设计有快捷按键和数码飞梭旋轮两种操作方式，探伤人员对探伤仪发出的所有控制指令，均通过键盘操作或旋轮操作完成。键盘操作或旋轮操作过程中，探伤仪根据不同的状态自动识别各键的不同含义，执行操作人员的指令

9：数码旋轮—双导航功能，确定，调节，选择为一体，淘汰市面上单一繁琐操作按键

10：美泰科仪铭牌 11：电池后盖

12：USB插孔

13：电源插孔 14：电池开关 15：USB通讯插座—可连接电脑，打印机 16：探头插座（发射）

17：探头插座（接收）

MUT800C超声波探伤仪PC机数据处理软件DataPro

该软件是数字超声波探伤仪的通讯软件，软件运行在MS Windows系统下，可以通过USB通讯接口与仪器连接，读取仪器内存储的波形和参数，并给出直观的显示图形；可以将波形和数据存入数据库，并可随时调出或删除数据库中的保存的测量数据；可以将数据输出与计算机相连的打印机。软件的主界面如右图所示：

四、技术参数 MUT800C超声波探伤仪技术参数优势 检测范围：0~9999mm 工作频率：0.2~20MHz
声速范围：1000~15000m/s 动态范围： 36dB 垂直线性误差： 2.5% 水平线性误差： 0.1% 分辨力：>40dB(5P14) 灵敏度余量：>65dB(深200mm 2平底孔) 数字抑制：0~80%，不影响线性与增益
电噪声电平： 8% 探头类型：直探头、斜探头、双晶探头、穿透探头

闸门：进波门、失波门；单闸门、双闸门读数；峰值触发、边沿触发。报警：蜂鸣报警，LED灯报警 电源：直流（DC）9V；锂电池，可连续工作8小时以上
外型尺寸：263mm×170mm×61mm 环境温度：-10~50 相对湿度：20~95%RH
注：以上指标是在探头频率为2.5MHz、检波方式为全波的情况下所测得。

检测范围 零界面入射~9999mm(钢中、纵波)，可连续调节

发射脉冲 脉冲幅度：200V、300V、400V、500V、600V分级选择，适应探头范围广

脉冲宽度：在(0.1~0.5)μs范围内连续调节，以匹配不同频率的探头

探头阻尼：68、100、150、500 可调，满足灵敏度及分辨率的不同工作要求

工作方式：直探头、斜探头、双晶探头、穿透探伤 放大接收

硬件实时采样：高分辨率10位AD转换器，采样速率160MHz，波形高度保真

检波方式：正半波、负半波、全波、射频检波 滤波频带：根据探头频率全自动匹配，无需手动设置。

闸门读数：单闸门、双闸门读数方式可选择；触发方式可选择峰值触发或边沿触发。增益：总增益量110dB，可选择0dB、0.1dB、1dB、2dB、6dB步进值，独特的全自动增益调节及扫查增益功能，使探伤既快捷又准确。

闸门报警 闸门起始、闸门宽度、闸门高度任意可调；B闸门可选择设置进波报警或失波报警；闸门内蜂鸣声和LED灯(吵闹环境中LED灯报警非常有效)报警及关闭。 数据存储 仪器内置海量存储器，将数据和文件不会因仪器断电丢失，存储内容包括通道参数、波形图片和录像文件。支持1000组探伤参数通道，可预先调校好各类探头和仪器的组合参数，自由设置各行业探伤标准；可存储10000幅探伤回波信号及参数，实现存储、读出及通过USB接口传输

录像功能 仪器支持将探伤的过程记录下来存成录像文件，保存到内置存储卡中。录像文件可以通过仪器回放，也可以上载到电脑通过专用软件进行回放。最大支持100个录像文件，录像总时长最大为10小时以上,将探伤的过程录像并回放，为学习探伤提供了很大方便，也便于保存探伤过程日后分析。

MUT800C超声波探伤仪功能特点优势 探伤标准：内置各行业常用探伤标准，直接调用，方便、快捷
焊缝图示：可设置焊缝形态参数，探伤中直观显示焊缝图和缺陷在焊缝中的位置
自动校准：探头零点和探头角度（K值）自动校准功能；声速自动测量功能
波峰记忆：实时检索缺陷最高波，记录缺陷最大值
值计算：直探头锻件探伤找准缺陷最高波后自动计算、显示缺陷当量尺寸
缺陷定位：实时显示缺陷水平、深度（垂直）、声程位置 缺陷定量：缺陷当量dB值实时显示
缺陷定性：通过回波包络波形，方便人工经验判断
曲面修正：用于曲面工件探伤，可实时显示缺陷周向位置（可选功能）DAC/AVG：曲线自动生成，取样点不受限制，并可进行补偿与修正。曲线随增益自动浮动、随声程自动扩展、随延时自动移动。能显示任意孔径的AVG曲线。 AWS D1.1: 美国焊接学会标准，为各类AWS焊缝检测应用提供一个动态反射体“缺陷定级”。可避免手工计算，提高检测效率。（可选功能）
裂纹测高：利用端点衍射波自动测量、计算裂纹高度。（可选功能）
门内展宽：放大回波细节，便于回波分析 连续记录：实时记录波形，存储、回放
波形冻结：冻结屏幕上显示的波形，便于缺陷分析
回波编码：以不同颜色显示1~6次回波显示区，便于判断缺陷位置 B
型扫描：实时扫查、横截面显示，可显示工件缺陷形状，使探测结果更直观。 实时时钟
实时探伤日期、时间的跟踪记录，并记录存储。

通讯接口 USB2.0高速通讯传输接口

电池模块 大容量专用锂电池模块，在线充电，方便探伤人员使用。

美泰超声波探伤仪系列与其他公司探伤仪优势

显示方面：全中文显示，屏幕分辨率高，显示清晰，亮度可调，现场探伤更直观 操作方面：飞梭旋钮，功能按键和十字菜单操作相结合，调节设置参数更方便，减少操作误差，替代其他公司探伤仪单一繁琐操作按键， 功耗方面：低功耗设计，电池可工作8到15个小时，可满足一天的工作量，其他公司探伤仪电池工作时间一般在4-6小时。充电方面，美泰电池便于拆置，可独立充电，也可以边充电边使用，性能方面：对与值的计算，不做AVG曲线，用底波增益法则值，实现数模两用，便于操作。曲面修正方面，方便曲面探伤，不显示缺陷周向位置。内置行业标准，使初学者更方便。网格线可去除，避免与伤波重叠，方便观察图形。回波编码可以更好的区分一次波，二次波，方便探伤。焊缝图示显示，使探伤更直观。B扫描强大的功能避免漏检。存储大，可实现海量存储，便于储存更多的数据。灵敏度方面在同行业中最高

五、仪器特点

全中文操作键膜，防水防油防尘设计，简捷易懂。 全中文显示，主从式菜单，并设计有快捷按键和数码飞梭旋轮，操作便捷，技术领先（快捷按键和数码飞梭旋轮两种操作结合是其他厂家没有的，非常适合工程师现场便捷操作，淘汰市面上单一繁琐操作按键） 兼容多种探头：直探头系列、斜探头系列、双晶探头系列、穿透探伤系列，4种系列不同规格的探头，快捷又准确
全数字真彩色液晶显示器(TFT)，可根据环境选择背景色和波形颜色，液晶亮度可自由设定。 高性能

安保电池模块便于拆装，可以脱机独立充电，大容量高性能锂离子电池模块使仪器连续工作时间延长到八小时以上（可以边充电边使用，满足超负荷检测工作）；
 仪器轻小便携，单手即可以把持，独特的悬挂设计，便于高空探伤作业，经久耐用，引导行业潮流。

六、配置情况

| 标准配置 | | | 可选配置 | | |
|------|---------------|----|------|----------|----|
| 序号 | 名称 | 数量 | 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 仪器主机 | 1台 | 11 | 探伤仪校准试块 | 2块 |
| 2 | 直探头 | 1只 | 12 | 探伤仪主机保护套 | 1只 |
| 3 | 斜探头 | 1只 | 13 | 笔记本电脑 | 1台 |
| 4 | 探头连接线缆(Q9-Q9) | 1条 | 14 | 双晶探头 | 1只 |
| 5 | 电池模块 | 1只 | 15 | 穿透探头 | 1只 |
| 6 | 电源适配器（充电器） | 2只 | 参考型号 | | |
| 7 | 支撑柱 | 2只 | 16 | MUT600B | |
| 8 | 数据处理软件光盘 | 1张 | 17 | MUT350B | |
| 9 | USB通讯线缆 | 1条 | 18 | MUT650C | |
| 10 | 仪器箱 | 1只 | 19 | MUT800C | |