

(热荐) 武汉钢丝绳卡头厂家批发，明亚索具价格低

产品名称	(热荐) 武汉钢丝绳卡头厂家批发，明亚索具价格低
公司名称	永年县明亚索具直销处
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	邯郸河北铺飞宇螺丝大世界五排B6号
联系电话	0310-5606960 15203205050

产品详情

产品名称：(热荐) 武汉钢丝绳卡头厂家批发，明亚索具价格最低 钢丝绳的绳卡主要用于钢丝绳的临时连接和钢丝绳穿绕滑车组时后手绳的固定，以及扒杆上缆风绳绳头的固定等。它是起重吊装作业中用的较广的钢丝绳夹具。其它名称：钢丝绳夹、线盘、夹线盘、钢丝卡子、钢丝绳轧头。钢丝绳卡头市场上常见的一般均是碳素钢铸造工艺，国家标准规定，铸造钢丝绳卡头可以使用。但随着现代工业化发展，铸造钢丝绳卡头由于自然工艺的一些缺陷(气孔、裂纹、夹砂)，在潮湿、酸性碱性、冲击频动等特殊场合，应谨慎使用。河北铁人机械现已开发出锻制钢丝绳卡头。钢丝绳卡头的用途：

一、碳钢铸造钢丝绳卡头常用静态栓结、绳索拉线紧固，如电力、通讯线路，捆扎紧固等。锻制钢丝绳卡头常用于吊运提升承载使用，如各种工程起重机械，冶金矿山设备、油田井架、港口铁路装卸、林业机械、电力设备、航空及海上、陆地运输、工程抢救、打捞沉船、厂矿企业起重、吊装、牵引索具上。不锈钢钢丝绳卡头因其耐腐蚀、不易生锈的原因，则被用于船舶配件、化学厂、辐射等环境。二、特点：与钢丝绳等强度，使用安全，外形美观过渡平滑，吊装作业安全负荷大，可抗击冲击负荷，使用寿命长。钢丝绳卡头使用注意事项：(1) 卡头的大小要适合钢丝绳的粗细，U形环的内侧净距，要比钢丝绳直径大1~3mm，净距太大不易卡紧绳子。(2) 使用时，要把U形螺栓拧紧，直到钢丝绳被压扁1/3左右为止。由于钢丝绳在受力后产生变形，绳卡在钢丝绳受力后要进行第二次拧紧，以保证接头的牢靠。如需检查钢丝绳在受力后，绳卡是否滑动，可采取附加一安全绳卡来进行。安全绳卡安装在距最后一个绳卡约500mm左右，将绳头放出一段安全弯后再与主绳夹紧，这样如卡子有滑动现象，安全弯将会被拉直，便于随时发现和及时加固。

(3) 绳卡之间的排列间距一般为钢丝绳直径的6~7倍左右，绳卡要一顺排列，应将U形环部分卡在绳头的一面，压板放在主绳的一面。(4) 正确布置数量与方法：钢丝绳直径小于或等于18mm，最少数量3个；钢丝绳直径18mm~26mm，最少4个；钢丝绳直径26mm~36mm，最少5个；钢丝绳直径36mm~44mm，最少6个；钢丝绳直径44mm~60mm，最少7个；钢丝绳卡头安装后受载一、二次应做检查是否松动。一般情况下，螺母需要进一步拧紧。

钢丝绳卡头的使用注意事项：不可长期使用，应定期检查、定期报废，不可以反复使用。