

滤芯滤材结构完整性试验台 天翼检测设备

产品名称	滤芯滤材结构完整性试验台 天翼检测设备
公司名称	新乡天翼过滤技术检测有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	
公司地址	河南省新乡市凤泉区宝西街道产业集聚区标准化17号厂房（注册地址）
联系电话	0373-2678979 19337379312

产品详情

1 概述

在液压传动系统中，功率是通过密闭回路中的受压液体来传递和控制的。过滤器通过滤除不可溶解的污染物来保持液体的清洁。过滤器要达到并保持所要求的性能等级，在众参数中主要取决于过滤比和结构完整性。任何结构上的缺陷，无论是在制造过程中产生的，还是由于强度不足引起的，都将导致过滤器被旁通，从而造成性能下降。

对于一个成品滤芯，其结构完整性可以通过非破坏性的结构完整性试验进行评价。该试验可以确定滤芯在过滤过程中是否存在使液体旁通的缺陷，同时可作为滤芯质量控制的手段。该试验也用来评价滤芯在实际使用及试验过程中抵御损坏的能力。

新乡天翼过滤技术检测有限公司研制生产的QS-JMP15K结构完整性试验台（以下简称试验台），主要用途是采用非破坏的方式评价滤芯的结构完整性，用于评定过滤器滤芯在制造、试验、使用过程中是否损坏，通过初始冒泡点的测量可用于研制产品的改进或制造过程的评价。

试验台采用高精度气体压力变送器检测气体压力，数显表读数，可大幅度提高试验数据的准确性及工作效率。试验台检测气压调节系统所采用的调节阀均为国内外**品牌，大大提高了试验台的检测性能及其使用寿命。试验台试液槽部分带有夹紧及旋转装置，可快速装夹试验滤芯并方便快捷的完成试验滤芯的旋转动作；试验台试液槽装有透视玻璃窗，方便进行试验观察。

2 执行标准

2.1 ISO 2942:2004 《液压滤芯 第1部分：结构完整性验证和初始冒泡点的确定》

2.2 GB/T 14041.1—2007 《液压滤芯 第1部分：结构完整性验证和初始冒泡点的确定》

3 测试对象

过滤器滤芯。

4 测试项目

4.1 滤芯初始泡点的确定。

4.2 滤芯的结构完整特性。