

蓄电池打码机 电动车电池组装设备 蓄电池组装设备 电池组装

产品名称	蓄电池打码机 电动车电池组装设备 蓄电池组装设备 电池组装
公司名称	北京中大同创科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	北京市丰台区中福丽宫品牌基地
联系电话	86-010-56546907 15810404208

产品详情

汽车电池组装设备—蓄电池打码机

[北京中大同创科技有限公司](#)

是一家专业生产、研发、制造及销售蓄电池组装设备&电池组装设备&电瓶组装设备&电动车电池组装设备&电瓶车电池组装设备&汽车电池组装设备&摩托车电池组装设备&电瓶组装设备&铅酸蓄电池组装设备&手工组装蓄电池&电瓶翻新设备&小密电池铸焊设备&电瓶铸焊设备&电动车电池铸焊设备&全自动小密电瓶铸焊机（生产线）等设备的高科技研发企业。现有专业技术人员及设计人员30多人,我们将秉承：“诚信、服务、品质，不断创新及走可持续发展”的经营理念，全力竭诚的为国内外厂商提供效率及一流的专业服务水准，来赢得客户的信赖与支持。

蓄电池打码机采用热打印带代替油墨打码，采取特殊的活字装卸换字结构，可在任何软包装材料上打码。打码清晰，不易擦掉；卫生干净，无油墨污染之优，是一种经济卫生的打印方式.工作原理：通过电路版控温，用加热棒给铜字头加热，下压字头将色带上的碳粉烫印在被打印物体上。蓄电池打码机是一种由单片机控制，非接触式喷墨标识系统。其通过控制内部齿轮泵或由机器外部供应压缩气体，向系统内墨水施加一定压力，使墨水经由一个几十微米孔径喷嘴射出。并由加在喷嘴上方晶体振荡信号将射出连续墨线分裂成频率相同，大小相等，间距一定的墨滴，然后，墨滴在经过充电电极时被分别充电，其所带电量大小由中央处理器CPU进行控制；再经过检测电极检测墨滴实际所带电量与相位是否正确；最后，带电墨滴在偏转电极形成偏转电场中发生偏转，从喷头处射出，分别打在产品表面不同位置，形成所需各种文字，图案等标识。而没有被充电墨滴则打入回收槽，重新进入机器内部的墨水循环系统。

蓄电池打码机原理及特点：蓄电池打码机采用热打印带代替油墨打码，采取特殊的活字装卸换字结构，可在任何软包装材料上打码。打码清晰，不易擦掉；卫生干净，无油墨污染之优，是一种经济卫生的打印方式。该打码机体积小，重量轻，操作方便。

蓄电池打码机技术参数：立式圆瓶自动打码机，采用微处理回路控制系统，使用触摸式人机介面；可在直径25-120毫米的圆瓶上同时粘贴1-2张标签；

功率： 220V、50Hz、0.4KW

标签规格：L（15～300）mm x H（15～130）mm

产品规格：Dia Ø20～Ø80；H（25～300）mm

贴标速度：0～75张/分（一张标签）

0～50张/分（两张标签）

外形尺寸：L1800mm，W1100mm，H1300mm

可配附件：打码机D-1

蓄电池打码机优点：打码机使用简便，电源接通后，预热后就可使用。需要耗材包含：色带写墨轮、费用低、操作简单、占地面积小、一般小型企业与中型企来使用。

单位：[北京中大同创科技有限公司](#)

业务座机：86-010-63896609

业务手机：15810404208

业务QQ1：785127634

业务QQ2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：bjzd011@163.com

网址：<http://www.bj1997.com>

地址：北京市丰台区花乡六圈西194号