

# 泰安 铅酸蓄电池组装设备—不锈钢链接滑道 汽车电池生产线

产品名称	泰安 铅酸蓄电池组装设备—不锈钢链接滑道 汽车电池生产线
公司名称	北京中大同创科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	北京市丰台区中福丽宫品牌基地
联系电话	86-010-56546907 15810404208

## 产品详情

### 铅酸蓄电池组装设备—不锈钢链接滑道

#### [北京中大同创科技有限公司](#)

专业从事蓄电池组装、电瓶翻新等电子仪器及相关设备的研发、生产和销售，主要产品有：蓄电池组装设备&电池组装设备&电瓶组装设备&电动车电池组装设备&电瓶车电池组装设备&汽车电池组装设备&摩托车电瓶组装设备&铅酸蓄电池组装设备&电瓶组装设备&手工组装蓄电池&电瓶翻新设备&小密电池铸焊线&电瓶铸焊设备&电动车电池铸焊设备&小密电瓶全自动铸焊机&全自动小密电瓶铸焊机（生产线）等。我公司自成立以来培养了一大批专业从事电子仪器研发的科研人员，拥有强大的产品开发、设计、生产队伍，拥有完善的生产体系以及一整套科学的管理体系。

产品简介：

铅酸蓄电池组装设备&铅酸电池组装设备&电瓶组装设备 – 电池组装设备&汽车电池生产设备 – 手工电池组装工艺&电动车电池组装设备 – 电池生产工艺

电池生产工具 – 传送轨道

电池组装设备用途：生产车间连接设备，周转蓄电池，形成生产线。

蓄电池生产中最后一道工序是电池组装。它是将正、负极板以及相关零件（隔板、极柱等）按电池结构要求组装成电池。电池组装一般由熟极板（槽化成后的极板）通过直接熔焊或铸焊将相同极性极板的板耳熔成汇流排，形成极群（半电池），极群合并两个半电池合并，板间插入隔板，即成电池的极板群，放入电池槽内，加盖、封口、焊接外接线柱成为电池。

电池组装设备对于阀控密封电池（含小密、中密、大密）一般用熟板组装，是负板、隔板、正板三者交

互叠板后，再熔焊（或铸焊）正汇流排与负汇流排，无需由两个彼此分离的正半电池和负半电池交叉插入的工作，因为AGM隔板是毡式，要和极板一道叠放插入极群。目前国际国内，不论电池类型都趋向采用生极板（未化成极板）组装，进行电池化成，这一新工艺“绿包环保”，不污染环境，也不污染电池内部。

应市场所需北京中大同创科技有限公司隆重推出铅酸蓄电池组装工艺，手工电池组装技术，电瓶组装工艺，汽车电池生产工艺，利用现有的科技力量，结合我院多年技术，共同开发出铅酸蓄电池组装工艺，此方法电池组装工序简单，蓄电池容量高，动作成本低，设备投资少，填补了国内此行业中的空白，此工艺包括电解液的配制技术、集群焊接技术、壳盖封合技术、制式充电技术、密度控制和调整技术、偏极柱铸造技术和组装全过程的质量控制技。运用本工艺，具有初中文化的学员在工程师的指导下，均能自己做出合格的蓄电池，[北京中大同创科技有限公司](#)

电池组装工艺的蓄电池适用范围包括：广泛应用于农业、工业、通信、电力、航天、军事、工控、金融、电视信号传输等行业，其中有汽车、电动车、船舶、摩托车、坦克、拖拉机、柴油机、移动通信、发电厂、计算机系统、自动控制系统、潜艇、电动自行车、电动三轮车、电动汽车、电动叉车、货车等所用的铅酸类蓄电池都可以完成电瓶组装。

单位：[北京中大同创科技有限公司](#)

业务座机：86-010-63896609

业务手机：15810404208

业务QQ1：785127634

业务QQ2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：[bjzd011@163.com](mailto:bjzd011@163.com)

网址：<http://www.bj1997.com>

地址：北京市丰台区花乡六圈西194号