

蓄电池全自动包板机 蓄电池生产设备 电池组装设备 电瓶生产设

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 蓄电池全自动包板机 蓄电池生产设备 电池组装设备 电瓶生产设 |
| 公司名称 | 北京中大同创科技有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市丰台区中福丽宫品牌基地 |
| 联系电话 | 86-010-56546907 15810404208 |

产品详情

电动车电池组装设备—蓄电池全自动包板机

[北京中大同创科技有限公司](#)

成立于2005年12月15日，是一家集工、贸、科为一体的高科技实业性企业。目前国内蓄电池修复仪的品种繁多，功能各异，质量参差不齐“实践出真知”，“质量是企业的生命”一切靠产品的质量说话，质量证明一切，我公司从事多年的蓄电池组装翻新行业，积累了大量的实际经验又借鉴国内外高科技产品的优点打造出今天的“节仕”牌蓄电池组装翻新设备。公司主营产品：蓄电池组装设备&电池组装设备&电瓶组装设备&电动车电池组装设备&电瓶车电池组装设备&汽车电池组装设备&摩托车电瓶组装设备&铅酸蓄电池组装设备&品牌电池组装设备&手工组装蓄电池&电瓶翻新设备&小密电池铸焊线&电瓶铸焊设备&电动车电池铸焊设备&小密电瓶全自动铸焊机&全自动小密电瓶铸焊机（生产线）等产品。

产品说明：用途：适用于24AH以下蓄电池的AGM隔板包板。特点：该机具有可靠性高、定长准确、操作方便、适用性广等特点。使用该设备能减轻劳动强度，提高产品质量和生产效率。尤其是该机采用了单独的CTL型单管旋风除尘器，极大程度地降低了对工作环境的污染，有利于保障操作工人的身体健康，是绿色环保产品。功能：该机能够按照预先设定的隔板长度进行准确定长。定长压痕装置由两组相互平行、位置固定，压痕方向相反的机构组成，操作人员只需交替使用正负极板沿压痕刮下隔板即可。对各种规格的小密电池的隔板，只需在控制面板上进行长度设置即可完成电池产品的变更。技术指标：

- 1、输入电源：三相AC380V 50Hz 0.1KW
 - 2、气源压力：0.4~0.6Mpa 0.1m³/min
 - 3、叠片工作台高度：720mm
 - 4、定长精度：1mm
 - 5、卷筒隔板尺寸：最大外径：750mm
 - 6、生产效率：班产250只电池以上（以12V10AH电动车点电池为例）
- 我院始终奉呈客户至上的经营理念，对所有学习培训过的客户进行技术跟踪服务，由我院技术工程师负责解答学员在生产中遇到的所有问题。另外，我院正组织技术人员攻关高容量低成本的管状电池，届时会给所有客户做技术升级，做为全国第一批手工管状电池生产商，共同分享高科技带来的高利润！独一无二的组装流程、先进简便的质控方式、准确精密的检测仪器、随时随地的技术支持，目的就是为您带来源源不断的大量财富！

声明：

我院新研发的这套工艺组合适合于家庭式的生产模式，成本少，利润大，完全可与所谓的大厂家相抗衡，并迅速占据大部分市场。是为那些资金较少又有雄心大志者量身打造的，欢迎有志之士来电来人咨询考察，相信你今天的努力定会成就你光辉的未来！

单位：[北京中大同创科技有限公司](#)

业务座机：86-010-63896609

业务手机：15810404208

业务QQ1：785127634

业务QQ2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：bjzd011@163.com

网址：<http://www.bj1997.com>

地址：北京市丰台区花乡六圈西194号