

钴基合金焊条

产品名称	钴基合金焊条
公司名称	石家庄市悦达焊材有限公司
价格	220.00/千克
规格参数	
公司地址	石家庄裕华区南二环东路35号
联系电话	0311-80699186 15531101985

产品详情

钴基焊条

钴基一号焊条 (D802)

熔敷化学成分：

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
0.9—1.4	1.0	0.4—2.0	26--32	3.5--6	2.0	余量

硬度：HRC 45

主要用于堆焊要求在高温下工作能保持良好的耐磨性及耐腐蚀性的场合，例如堆焊高温高压阀门、热剪切刀刃、热锻模等冲击和受热工作。

钴基二号焊条 (D812)

熔敷化学成分：

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
1.2—1.7	1.0	0.4—2.0	27--33	7.0—9.5	2.0	余量

硬度：HRC 50

主要用于堆焊高温高压阀门、内燃机阀、化纤剪刀刃口，高压泵的轴套筒和内衬套筒，热轧孔型等

钴基三号焊条 (D822)

熔敷化学成分：

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
2.5—3.5	1.0	0.4—2.0	28--34	15--19	2.0	余量

硬度：HRC 60

主要用于堆焊牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片、螺旋送料机等磨损部件。