

艾默生伺服电机维修九大常用方法

产品名称	艾默生伺服电机维修九大常用方法
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	400.00/件
规格参数	艾默生:EMERSON
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

有脉冲输出时伺服电机不运行。怎么处理？

监视控制器当前脉冲输出值和脉冲输出灯是否闪烁，确认指令脉冲已经执行，脉冲输出正常；

检查从控制器到驱动器的控制电缆、电源电缆和编码器电缆是否接线错误、损坏或接触不良；

检查带制动器的伺服电机的制动器是否已打开；

监视EMERSON伺服驱动器面板，确认脉冲指令是否输入；

运行操作指令正常；

控制方式必须是位置控制方式；

艾默生伺服驱动器设定的输入脉冲类型是否与指令脉冲设定一致；

检测器件是数控机床伺服系统的重要组成部分，用以检测各控制轴的位移和速度，在实际使用中，由于磨损和污染，经常会出现检测器件故障，造成伺服电机系统无法驱动机床正常运行。

1、机械振荡（加/减速时）

引发此类故障的常见原因有：

脉冲编码器出现故障。此时应检查速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；

脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；

测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，伺服电机再重新装好。

2、机械运动异常快速（飞车）

此类故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；检查测速发电机端子伺服电机是否接反和励磁信号线是否接错。

3、主轴不能定向移动或定向移动不到位

此类故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器（编码器）的输出波形是否正常来判断编码器的好坏（应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对）。

4、坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

艾默生（EMERSON）SP伺服驱动器报警代码：

Ol.AC、C.Acc、C.boot、c.busy、c.chg、c.cpr、c.dAt、c.Err、cFull、c.Optn、c.rdo、c.rtg、c.Typ、Enc1、Enc2、Enc3、Enc4、Enc5、Enc6、Enc7、Enc8、Enc9、Enp.10、Enc11、Enc12、Enc13、Enc14、Enc15、Enc16、Enc17、ENP.Er、HF01、HF02、HF03、HF04、HF05、HF06、HF07、HF08、HF09、HF10、HF11、HF12、HF13、HF14、HF15、HF16、HF17、HF18、HF19、HF20、HF21、HF22、HF23、HF24、HF25、HF26、HF27、HF28、HF29、HF30、HF31、O.CtL、O.ctL、O.ht1、O.ht2、Oht2.P、O.ht3、O.ht4.p、Ol.br、olbr.p、Oldc.p、OV、OV.p、ph、ph.p、ps、ps.p、SLX.dF、SLX.Er、UV、 、 、 、 、 、