

闪光对焊拉伸试验 气压焊接头冷弯试验

产品名称	闪光对焊拉伸试验 气压焊接头冷弯试验
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

闪光对焊拉伸试验 气压焊接头冷弯试验

钢筋混凝土用钢检测 弯曲性能测试钢筋拉伸、冷弯试验一、实验目的与要求测定钢筋的实际直径、屈服强度、抗拉强度、伸长率、拉应力与应变之间关系，承受规定弯曲程度的变形能力，为确定和检验钢材的力学及工艺性能提供依据。通过冷弯试验，检验钢筋常温下承受规定弯曲程度的变形能力，从而确定其塑性和可加工性能，并显示其缺陷。二、试验仪器（一）钢筋实测面积和直径钢直尺、电子天平等。（二）钢筋拉伸试验：钢筋打点机,万能材料试验机、游标卡尺等。（三）钢筋冷弯试验：万能材料试验机、冷弯压头等。三、实验步骤（一）钢筋拉伸试验（方法B：应力速率控制试验速率）、钢筋实测面积和直径1、取长度为350mm左右钢筋两根，用钢筋打点机在钢筋上打上间隔为10mm的点；2、称取钢筋质量，量测钢筋长度；3、将试件固定在试验机夹头内，开机拉伸。拉伸速度：屈服前，6~60MPa/s；屈服后，试验机活动夹头的移动速度为不大于0.48（L-2h）/min，直至试件拉断；4、试验过程中绘制或打印荷载—变形曲线，由曲线和指针读出或打印出屈服荷载（kN）和极限荷载（kN）；5、断口处为中点，用卡尺直接量出被拉长后的标距长度，准确到±0.25mm。（二）钢筋冷弯试验1、试件长度根据试验设备确定，一般可取5d+150mm，d为公称直径。2、根据要求确定钢筋冷弯直径和弯曲角度；3、将钢筋按照要求进行冷弯。四、实验数据处理（一）钢筋实测面积和直径：钢筋实测面积；m：钢筋质量；L：钢筋长度。（二）钢筋拉伸试验结果，准确至5MPa；，准确至0.5%：屈服荷载 屈服强度 极限荷载 极限强度；A：公称面积 伸长率 原始标距 标距断后长度；（三）钢筋冷弯察看弯曲较大部分有无裂缝、起层剥落状况。

钢筋混凝土用钢：热轧带肋钢筋 GB 1499.2-2007 钢筋混凝土用钢：热轧光圆钢筋 GB 1499.1-2008
冷轧带肋钢筋 GB 13788-2008 冷轧扭钢筋 JG 190-2006

[CTB550(型(矩形)、 型(正方形)、 型(圆型) CTB650(型)]

其它 力学性能（屈服强度、抗拉强度、伸长率）、 弯曲性能、 重量偏差、 抗震性