

郴州LUST路斯特伺服驱动器接地故障维修 欠压故障维修

产品名称	郴州LUST路斯特伺服驱动器接地故障维修 欠压故障维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:路斯特LUST 系列:CDE
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

郴州LUST路斯特伺服驱动器接地故障维修 欠压故障维修

路斯特伺服驱动器故障维修：路斯特伺服驱动器维修故障分析：

LUST伺服驱动器电路板损坏的测试方法:LUST伺服驱动器电路板损坏测试印刷电路板上的电阻器的方法可以是，先隔离电阻器，以使结果不会被电路板上的其他组件所歪曲。然后，您可以使用数字万用表或模拟仪表来测量结果。要测试电阻器，需将万用表的导线连接到电阻器并进行测试，如果您的结果太高，则可能表明电阻器开路有问题。电路板上的其他组件通常会导致读数降低或降低，因此，如果获得较高的值，则可能存在问题。

1干扰：就是在驱动器参数设定正常，控制器发脉冲正常，会有一些奇怪现象，如丢脉冲、电机运转乱等等。如遇到类似情况，可把电机电力线、编码器线、控制线接地，信号线与电力线隔离，一般都能解决问题。

2刚性：就是在控制器发完脉冲后，电机还在运行，反馈也可看到有接收脉冲，这时可通过加大 P11(P11不可太大，一般可加到200—450)，减小P9与P10(此值一般可不调，当P11加大产生振荡,噪音时可调小P9, P10)。

3、加减速：当客户有要求电机运转急起急停时，可把加速时间加大(P36),减速时间加大(P37),*大可加到30000。一般加减速可以与刚性调节搭配使用。

4、噪音：当电机静止时发出噪音，可通过加大P8解决(不可太大，保持在400以下)。在运行时发出噪音，可通过加大P5(只有1003A以上版本才有此功能)，减小P9(*好不要小于10)，P10，P11一般可解决问题。

5、抖动与啸叫：在电机静止或运动时电机抖动、啸叫，可通过减小P11，P9，P10(一般以减小P11为主)解决。

6、发热

路斯特伺服驱动器维修站：常见故障有：上电无显示、电源灯不亮、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、缺相、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障等。

F01* 散热片温度 散热片温度过高(默认:80 °C)F02* 超压 供电过压F03* 跟踪误差 位置控制器F04 信息反馈 线缆坏、短路、接地F05* 欠压 供电低压F06 电机温度 电机温度过高，或传感器故障F07 内部电压 内部供应电压不行F08* 超速度 电机速度过高，位置偏移F09 电可擦只读存储器 自检错误F10 信号失灵保护 信号失灵保护(线缆坏或接触不良)F11 制动器 线缆坏、短路、接地F12 电机相位 电机位置丢失(线缆坏等)