

ABS 日本UMG 3001M

产品名称	ABS 日本UMG 3001M
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	9.88/千克
规格参数	品名:ABS 型号:3001M 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (23 ° C)

1.05

g/cm

ISO 1183

熔融体积流量 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)

21.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流量 (23 ° C)

0.4到0.6

%

ISO 294-4

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 计秤, 23 ° C)

109

ISO 2039-2

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

2350

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (23 ° C)

42.0

MPa

ISO 527-2

弯曲模量 2 (23 ° C)

2500

MPa

ISO 178

弯曲应力 2 (23 ° C)

66.0

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法
简支梁缺口冲击强度
23 ° C

27

kJ/m

ISO 179
-30 ° C

11

kJ/m

ISO 179
可燃性

额定值

测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm)

HB

UL 94
热性能

额定值

单位制

测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

81.0

ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数 - 流动

8.5E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

注射

额定值

单位制

干燥温度

85到90

干燥时间

3到4

hour

料筒后部温度

200到230

料筒中部温度

230到250

料筒前部温度

240到270

射嘴温度

200到230

加工（熔体）温度

240到280

模具温度

50到60

注塑压力

70到140

MPa

注射速度

慢

背压

5到15

MPa

螺杆转速

5到100

rpm