

萍乡地理式MBR污水处理设备 地理式不占位置

产品名称	萍乡地理式MBR污水处理设备 地理式不占位置
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	26310.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

1、氨氮废水的源头和伤害

1.1 氨氮废水的源头

氨氮废水主要来自大城市生活污水处理、化工废水、田地排出等。伴随着原油、化工厂、食品生物制药等工业发展，及其百姓生活水平的提高，都市生活污水处理和垃圾渗滤液中氨氮含量迅速上升。人工合成化学农药都是水体中氮微量元素的主要来源，很多没被粮食作物运用的碳氢化合物绝大多数被农田排水和地面径流领入地表水和地下水中。近些年，随着社会的发展，愈来愈多中氮污染物随意排出给自然环境造成了很大的伤害。

1.2 氨氮废水的危害性

水环境里存有过量氟化物会导致各个方面的伤害：

(1) 水内营养物成分过多也会导致水体污染，从而造成一系列的严重危害。因为氮的存有，导致水里藻类植物数量的增加，水质溶氧量降低，使鱼种及其它微生物大批量身亡。水体中藻类植物快速繁育还会导致阻塞生物滤池，导致生物滤池运转周期减少，增强了污水处理费用。

(2) 氟化物以两种方式存在水里，一种是氨,也叫非离子氨，脂溶，对水生物有害。另一种是铵，也叫正离子氨，对水生物无毒性。当非离子氨根据鳃进到水生物身体内时，就会直接提升水生物氟化物代谢的压力，氟化物在血液中浓度值上升，血夜PH值随着相对应升高，水生物身体内的各种酶促反应会抑制，并能降低血液供氧实力，包装袋氧气和废弃物互换受阻而窒息。

2、氨氮处理技术性现况

现阶段，氨氮废水的处理工艺主要包括吹脱法、离子交换、吸附法、截点氯化法、化学沉淀法、催化反应湿式氧化法与传统生物脱氮法等。

2.1 传统式生物脱氮法

传统式生物脱氮法有根据硝化反应、硝化反应、水解酸化池及其同化作用去完成。传统式生物脱氮的技术成熟、脱氮效果比较好。但也存在生产流程长、占地面积多、需要另加氮源、能源消耗大、费用高缺陷。

2.2 离子交换

离子交换制作简单、操作简便、成本低。这是运用不可溶离子化合物(离子交换层析)里的可交换正离子与污水中其他阳离子产生交换反应，同时将污水中氨正离子牢固的附着在离子交换层析表层，做到脱除氨氮的效果。可是离子交换环氧树脂使用量大、再造难、费用较高，针对高浓度氨氮废水，会让树脂再生经常而引起实际操作艰难，且再生液仍然是浓度较高的氨氮废水，必须再加工。

2.3 吸附法

吸附法关键是指通过固态吸收剂的化学吸附和物理吸附特性，清除或减少污水中多种多样污染物全过程。固态吸收剂能快速消除污水中多种多样氟化物有机化合物，使处理过的水体获得净化处理。吸附法处理氨氮废水使用方便、易于控制，可是也要考虑到吸收剂的再造和二次污染问题。

2.4 截点氯化法

截点氯化法是添加过量氯或氢氧化钙，使污水中氟化物彻底空气氧化成 N_2 的化学脱氮工艺。此方法的产出量可以达到90%。截点氯化法解决氨氮废水不会受到水的温度危害，脱氮率大，项目投资机器设备少，操作方便，且有消毒杀菌功效。但对于浓度较高的氨氮废水处理运作成本较高，副产品氯胺和氯代有机化合物会造成二次污染，因而氯化法只是针对解决较低浓度的氨氮废水。

2.5 化学沉淀法

化学沉淀法是由向污水中添加某类化学剂，使其与污水中一些溶解度污染物发生化学反应，产生难溶盐沉淀下来，从而减少水里溶解度污染浓度的办法。向含氨氮废水添加 Mg^{2+} 和 PO_4^{3-} ，三者反应生成 $MgNH_4PO_4$ (MAP) 沉淀，以达到去掉水里氟化物的效果。

化学沉淀法解决氨氮废水具备制作简单、操作方便、反应灵敏、相关因素比较少的优势。虽然产生的沉淀可作为复合肥，一定程度上减少了解决花费，但此方法的重要局限在和沉积药物使用量比较大，进而导致解决费用较高，沉积物质MAP的用处有待进一步开发设计和推广。

2.6 催化反应湿式氧化法

催化反应湿式氧化法是20世纪80年代末研发的一种处理污水的技术。在一定的环境温度、压力之下和催化机理下，经氧化，可让废水中的有机化合物和氨各自氧化降解成 CO_2 、 H_2O 及 N_2 等无害化学物质，做到过滤的目地。此方法具备操作简单、净化率高、占地总面积少等特点，但由于反映需高温下开展并确定对系统的腐蚀所增大的维修费，因而如何降低成本或是尚需科学研究解决问题。

2.7 吹脱法

吹脱法是把污水调整至偏碱，之后在汽提塔中进入气体或蒸气，根据气液接触将污水中游离氨吹脱至空气中。进入蒸气，可上升污水环境温度，进而提升一定pH值后被吹脱的氨的比例。而操纵吹脱高效率多少的重要因素是环境温度、气液比和PH。吹脱法解决氨氮废水的优点是制作简单、除氨实际效果平稳、适用范围强、项目投资比较低。但这种方法能源消耗稍大应考虑排出的游离氨总产量是否满足氨的大气排放规范，以防造成二次污染。较低浓度的污水一般常温下用气体吹脱，而炼铁、石油化工设备、有机肥、石油加工、金属制品业等领域的浓度较高的污水则常见蒸气开展吹脱。

3、结果

因为不一样污水特性上的不同，氨氮废水溶解的各类技术与工艺也存有各自优势与劣势。都还没一种通用方式能高效率、平稳、经济发展地解决每一个氨氮废水。因而，我们应该根据不同的化工废水特性及其污水含有的成份进行全方位系统化科学研究、选择与明确适合的处理工艺及工艺，使氨氮废水的处理方法成本费降至低，实际效果做到好。