

# 安徽螺栓预埋套管公司

产品名称	安徽螺栓预埋套管公司
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

安徽螺栓预埋套管公司 轨距挡板的作用是调整轨距，传递钢轨的横向水平推力

三、紧固件所用的原料的选用原则 1、对螺栓、螺钉等紧固件用材选用时除考虑其使用场合外,主要依据是其强度级别:3.6级紧固件选用低碳钢,其含碳量应小于0.2%,如Q215钢;6、4.8、5.6、5.8、6.8级紧固件选用低碳钢和中碳钢,含碳量的上限为0.55%,常用钢为25、35钢;常用的.8级以上紧固件(9.8、10.8)通常选用0Cr、15AnTiB材料制造10.9、12.9级紧固件一般选用35CrMo制造

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

基础制动形式下拉杆式中拉杆式 一般情况,无碴轨道扣件绝缘电阻应在100MQ以上,为提高轨道扣件的绝缘电阻,要求轨下胶垫阻大于 $3 \times 10^3 M^2$ ,预埋绝缘套管电阻大于 $4 \times 10 M^2$ ,绝缘垫板阻大于 $5 \times 10^4 MQ$ ,否则要及时更换 WJ-7型弹性扣件 (1)扣件结构

我国铁道科学研究院近研发试铺的带铁垫板的WJ-7型弹性分开式扣件 (5) 主要摩擦副均采用耐磨件 设备调试试验集成，包括以下内容：按业主批准的施工组织计划，安排技术熟练的施工人员开展调试；每周按项向业主报告调试内容、工程进度、事故、存在的不利因素、可能的延误及补救方法的建议等内容；调试全过程接受业主监督；详细记录调试结果，并形成文件，以纸张文件和电子文件方式提交给业主

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主

要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。