

安徽铁路预埋套筒工厂

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 安徽铁路预埋套筒工厂 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 3.00/件 |
| 规格参数 | 生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

安徽铁路预埋套筒工厂 3路基地段CRTSI型板式无砟轨道 弹条V型扣件为有螺栓扣件,采用了与弹条1型调高扣件类似的结构,但为了满足轨道电路对扣件绝缘电阻的要求,用预埋套管与螺旋道钉相配合代替原镭固螺旋道钉.采用工程塑料轨距挡板代替铸造轨距挡板和聚酰胺挡板座.并配用新设计的直径14mm的弹条岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

混凝土道岔用套管安装技术条件,岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物而道床纵向阻力的实测值, 型混凝土枕为9.80kN/枕(.20kN/m), 型混凝土枕为19.20k/(33.68kN/m) 因此,荷载和位移的关系也是这样当荷载在某一范围内时大致呈线性增加,一旦超过某一限度位移量就变小,变形曲线就出现拐点而陡增地脚螺栓,用于机器和地面连接固定的,有很多种形状 3.4、配方试制:我们在1:3制动动力试验台上做了近二十八次闸块和数次1:1台架闸瓦制动性能试验,该试验的结果在高速和低速制动时摩擦系数基本符合标准要求

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。