

海南铁路绝缘套管生产工厂

产品名称	海南铁路绝缘套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海南铁路绝缘套管生产工厂（3）通过安装弹簧及减振装置以缓和车辆承受的冲击和振动它是将被镀品浸入熔化的锌液中,为被镀品挂上层锌膜,多用于铁塔螺栓、建筑五金等产品
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

该铁路轨下弹性垫板，通过设置螺旋道钉，通过拧紧螺旋道钉顶部的压紧螺帽，能够使轨道、弹条和挡板与轨枕压紧固定，通过设置上凹槽和下凹槽进行初步减震，当压力荷载过大时，通过填充块和减震孔进行双重减震，防止损坏上垫板和下垫板，通过设置的吸音板，有效的减小上垫板和下垫板之间所接触到的噪音
弹性基板 随着无碴轨道的发展,为降低振动、噪对环境的污染,各国遂研发出各种形式的将弹性材加入整体基板结构中的弹性基板,借弹性材的特性,以达到减振降噪的作用 连接面涂装后,其抗滑移性能主要取决于涂层料的性能,不受钢板强度高底的影响
3.槽钢弓形制动梁或组合式制动梁
4.10压型工序规程
4.10.1闸瓦投料量的计算：半块中间内弧长度cm × 厚度cm × 宽度cm × 密度2g/cm³=闸瓦型胚g/块
4.10.2生产前检查液压机、油管路、模具、仪表、电路要求处在正常状态

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。