

外加剂检测多少钱，炭黑吸油值检测

产品名称	外加剂检测多少钱，炭黑吸油值检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

外加剂检测多少钱，炭黑吸油值检测

裂纹

裂纹也是铝基复合材料中为常见的一种缺陷形式。产生的原因主要包括：固化工艺不当；外界撞击；疲劳损伤；基体环境老化等。

颗粒团聚

颗粒团聚是铝基复合材料独有的较为特殊的缺陷。颗粒加入方式的不正确和搅拌工艺参数的不合理是造成颗粒团聚的主要原因。另外，使用过程中的过载或疲劳可能引起纤维断裂；应力疲劳与基体老化可能导致纤维与基体界面开裂。

对性能的影响

颗粒团聚会降低材料的弹性模量、产生疲劳裂纹、导致应力集中、使疲劳裂纹产生偏转；还会影响材料的延展性，断裂韧性。

铝基复合材料常用的无损检测方法

铝基复合材料中的缺陷，用常规的机械与物理方法一般不能满足检验精度要求，也不能采用破坏性实验方法进行检测，必须对其进行无损检测。可应用于铝基复合材料结构中缺陷无损检测的方法有很多，包括声发射法、声学振动检测法、超声波检测、射线检测法、液体渗透法等[8]。各种方法的适用范围及优缺点列于表1。

表1 铝基复合材料无损检测方法比较

由此可见，适用于铝基复合材料结构的无损检测技术很多，不同的检测技术对不同类型缺陷的敏感性差别很大，同时还与结构的材料类型、制造工艺、材料结合方式、壁厚等因素密切相关。应根据材料中可能存在的缺陷类型以及缺陷所处的大概深度、取向等因素选择适当的方法进行检测。本文主要综述超声波检测法、射线检测法在Al₂O₃短纤维增强铝基复合材料 (Al₂O₃/Al)及SiC增强铝基复合材料(SiC/Al)无损检测中的实际应用。