

# 集装箱一体化污水处理系统

产品名称	集装箱一体化污水处理系统
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 集装箱一体化污水处理系统

#### 一、集装箱一体化污水处理系统——概述

生活污水中含有大量\*\*物，如纤维素、淀粉、糖类和脂肪蛋白质等；也常含有病原菌、病毒和寄生虫卵；无机盐类的氯化物、盐、磷酸盐、碳酸氢盐和钠、钾、钙、镁等。特点是含氮，含硫和含磷高，在厌氧细菌作用下，易生恶臭物质。

二、集装箱一体化污水处理系统——一级强化处理污水的一级强化处理一般采用混凝沉淀、过滤、气浮等工艺。过滤的固液分离方式需要反冲，操作管理较为复杂，而气浮工艺中气体释放易导致二次污染。所以污水中一般采用混凝沉淀工艺。污水的一级强化处理宜采用混凝沉淀工艺。混凝、沉淀池应分二组，每组按50%的水量计算。1、污水处理量小于20m<sup>3</sup>/h时，沉淀池宜设备化，可采用钢结构或其他结构形式的一体化设备，池形宜为竖流式或斜板沉淀池。当污水处理量大于20m<sup>3</sup>/h时，沉淀池宜为钢筋混凝土结构，池形宜为竖流式或平流式沉淀池。2、当沉淀池体采用钢结构时，必须采取切实有效的防腐措施。3、当采用斜板沉淀池，必须设置斜板冲洗设施。其他形式的沉淀池需采取便于清理、维修的措施。4、设计应遵循《室外排水设计规范》GBJ14 - 87(1997年版)等有关规定。

#### 三、集装箱一体化污水处理系统——设备的原则

严格执行规定的排放标准，选用合理的处理工艺，在\*\*处理排放达标的前提下，做到操作简单、管理方便、占地小、投资省、运行费用低。本工程系环境工程，要注意环境保护，避免和减少二次污染。要求改善劳动卫生条件，贯彻安全生产和清洁生产方针。为了提高污水处理站管理水平，设计采用的自动化程度较高，操作人员的劳动强度低，合理选用配件，减少能耗，增加工作效益和使用寿命，减少成本。在大豆制品厂废水处理设备工艺设计时，有较大的灵活性，可调性，以适应水量、水质的周期变

化。采用一套污水处理设施，以提高系统的灵活性和可变性。废水处理设备气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固液分离的水处理设备。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面较小、自动化程度高、操作管理方便等特点。