

广东管线钢防腐弯头生产厂家

产品名称	广东管线钢防腐弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弯管有很多规格型号有：国标热煨弯管，高压热煨弯管，厚壁热煨弯管，90度热煨弯管，45度热煨弯管，180度热煨弯管，1D热煨弯管，2D热煨弯管，3D热煨弯管,4D5D6D热煨弯管尺寸。认为弯管主要用于建筑圆弧形钢结构，隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、生产线轨道、健身器材等多种行业。国标90度热煨弯管厂家弯管是一种具有中空截面、周边没有接缝的弯头管件。国标弯头具有中空截面，大量用作送流体的管道，如送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。国标弯头与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，目前已广泛用钢管来制造。由于在周长相等的条件下，圆面积大，用圆形管可以送更多的流体。此外，圆环截面在承受内部或外部径向压力时，受力较均匀，因此，绝大多数钢管是圆管。

弯管弯曲采用热弯时，管内不用装砂，为了减小弯头的椭圆度和防止弯头腹部发生凹陷，可将弯头腹部两侧的管壁，在弯曲前稍加拍打，使弯曲部分的管子断面成椭圆形。热煨弯头在弯管平台上进行，用焊炬分段进行加热，加热一段弯制一段。每段加热长度约为80毫米，加热宽度约为管子外圆周长的五分之三、加热温度为100—150 n每弯曲一段应用样板检查所弯曲的角度。弯好后终检查，不平整处可用木板拍打平整。管径径100毫米以上硬铅管，一般采用焊接弯头。直径较小的软铅管，也可以采用冷弯，弯曲前做一弯管模，将铅管紧贴弯管模，一边拍打，一边进行弯曲。铅管弯曲处展开长度可按下式进行计算： $L = Ra/180$ L-弯曲处展开长度R-弯曲半径a-弯曲角度弯管质量应符合有关规定，不得有裂纹，不得存在过烧分层缺陷。不宣有皱纹。对管架设计的要求：1、 装在管道弯头附近的横向型补偿器，两端各高一导向支座，其中一个宜是平面导向管座，其上、下活动间隙按下式计算： δ -活动间隙（mm）；L-补偿器有效长度（mm）； Y-管段热膨胀量（mm）； X-不包括L长度在内的垂直管段的热膨胀量（mm）。2、 补偿器两侧的导向支座应接近补偿器，支座的型式应使补偿器能定向运动。