

气动铆钉机，旋铆机多少钱

产品名称	气动铆钉机，旋铆机多少钱
公司名称	乐清市民祥电气有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	温州浙江省乐清市翁垟工业区
联系电话	086-057762800906 13505875002

产品详情

产品介绍1、以压缩空气为动力源，效率高且容易操作，可减少劳动力，可适用于人工操作、自动化流水线一体化作业；2、结构简单、操作方便、价格便宜、性能优越，没有油压系统和电动待机时所产生的噪音，可节省电力消耗降低生产成本，具有很高的性价比；3、出力容易调整，只需调整气压压力就可调达所需压力，成品率高。配有抗转动的导向棒、导向板，精度高，能适应高速精密冲载；

4、可根据不同的产品或模具，调整高度、速度、行程、压力大小和冲压时间；5、可选用双手控制按钮或脚踏开关，可增加保护装置、加热模具、温度控制及压力传感器，操纵装置和预控装置符合安全标准，确保操作人员的人身安全。

6、采用微电脑控制系统，可选择手动、半自动、全自动操作，另可增加控制装置。

产品属性适合电子、电器、仪器、仪表、照相机、钟表、首饰、小五金及服装、鞋帽业；

三、可加工材料可对薄板、条料、卷材进行剪切、冲孔、落料、成型、弯曲、铆合等工序；适合有色金属，塑料件的加工。使用方法1.接通电源，控制器出厂时已经调节时间，段数1时间为下压延时时间其他段数时间和为回复时间2.如需设置控制时间按“编辑”键2.5秒以上，听到“嘀”的声音后，段数1在闪烁，利用“ (+)”或“ (-)”键调节下压延时时间，继续按动“编辑”键，分别（设置2,3,4）段数，如其他段数未编辑完，段数仍在闪烁，此时按动操纵开关机器不工作，直至返回段1，此时按动操纵开关机器可以工作。按动“功能选择”键，手动、半自动、全自动或调试的指示灯会依次亮起即代表机器的工作状态。选择手动时可以回复时间设为0，按动操纵开关工作一次，选择半自动或全自动时必须要有回复时间，否则气缸下压不会回复，选择半自动工作时，按操纵开关机器全自动工作，松开开关机器停止工作，全自动工作时按动操纵开关机器全自动工作，按“急停”键机器停止工作，调试时不受影响，按动操纵开关机器下压，松开按动操纵开关冲头回位。3.在全自动工作时按下“急停”键机器停止工作。长按“计数清零”键2.5秒以上，计数器将清零。工作结束时长按电源键2.5秒以上关闭电源，断开电源。维护和保养1.保持清洁在将增压缸接入气路前，敬请先将管路及元件内的灰尘等杂物清除，以免降低增压缸的使用寿命。2.正常气压范围内使用，缸在正常使用时工作气压必须要按照检验报告中规定的工作气压范围内工作，不得超过规定的工作压力。3.注意增压缸的工作环境。缸在设计时工作环境内的温度已定，若因工作需要变换工作环境超过温度需与增压缸技术相关人员联系处。由于缸中的部分元件为铁质，所以请不要将其置于工况环境特为复杂的环境内使用(如有化学物质的接触环境)，另请在缸前端加装有效的空气处理元件(三点组合)并接时加油润滑及排水处理。4.不可擅改加其它液压油。增压缸在设计时所选用的液压油质为VG68#抗磨液压油，不可撤擅自改用其它液体介质(如机油、水等)。5.动作程序一定要按照气路配装图的动作程序工作即预压动作-增压动作增压释压-预压复位。6.经常检查增压缸运转。敬请在增压段入口处加装一减压阀,以便能有效保护您的产品。为确保增压缸工作的稳定性，建议尽可能在

三联件与增压缸之间并联加装一储气筒。使用增压缸500000次以上或半年以上时，建议将缸中的液压油全部更换一次，以提高缸的使用寿命和工作年限。特性说明1.速度较快，且出力稳定。2.装置简单，调整容易，保养方便。3.出力大，可达到油压之高出力。4.动力来源取得方便。5.做动噪音小。6.无油压系统升温之扰。其他说明

厂方保证产品质量符合质量要求，产品免费保修一年，在此期间出现任何质量问题一切由厂方负责！交易说明支持信用卡，网银，支付宝，等多种交易方式。