

深圳氧化铝球抗压强度性能测试

产品名称	深圳氧化铝球抗压强度性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

氧化铝球是以工业氧化铝和高岭土为主要原料，经成型和高温煅烧制成的，具有足够化学稳定性和热稳定性的工业瓷球(氧化铝瓷球的原料根据铝含量及用途配比有所区别)。

氧化铝瓷球产品在化工企业有着广泛的应用，特别对于大型企业来说，氧化铝球的购买不仅是一笔不小的投资，且瓷球质量的好坏对于催化剂的保护，生产效率等都会有一定的关系。因此瓷球的质量必须要符合使用单位的要求，以萍乡联创环保科技有限公司的产品质量标准为例，对工业瓷球的常用质量标准作如下说明。

直径：氧化铝球按其直径分为12种规格，即3、6、8、10、13、20、25、30、38、50、60mm等。根据国标要求3-10mm工业瓷球的直径验收公差为正负1mm，13-25mm瓷球的验收公差应在1.5mm以内。30及以上直径的瓷球一般公差必须控制在2mm以内。对于直径要求严格的厂家，可以通过在筛选的时候通过控制筛孔来控制瓷球直径。而氧化铝球的外观质量可以用常规量具和目测检验。

抗压碎强度：选用具有足够压力，测力精度达一级的试验机，取五个瓷球为试样。分别将试样置于试验机压板正中，在试样与上下压板间垫以1~2mm的吸油纸，平稳均匀地以5~20mm/min或0.5~3.5KN/min的速度加载，读取试样破坏时的压力值，计算其算术平均值作为终试验结果。

氧化铝含量：氧化铝球按照含量有长石质，长石-莫来石质，莫来石质，莫来石-刚玉质，刚玉质等不同材质。更加客户的不同设计要求来配比，一般高铝的用工业氧化铝，低铝的一般以化工瓷土为原料。氧化铝瓷球含量的测定以GB/T4734-1996，陶瓷材料及制品化学分析方法。

耐酸，耐碱度的测试以HG/T3210-1986，GB/T4738.2 等为标准。

抽检原则：萍乡联创所有氧化铝球产品出厂前都必须做出厂检验，工业瓷球按批验收。以相同原材料、工艺和设备等条件下制成的同一规格的产品50吨作为一批，不足50吨亦按一批计。对每批产品应采用具有代表性、随机性的方式进行抽样。根据产品的不同规格。按表5规定抽取不同数量的样品。将样品混合均匀，按四分法抽取其中的四分之一用于进行外观质量和尺寸检验，再从中任取相应的数量进行理化性能试验。

包装及运输：氧化铝瓷球包装时必须牢靠，以保证在运输过程中不产生破损。氧化铝球在运输、装卸时要平稳、轻放，严禁抛掷。后氧化铝球必须在清洁的仓库或有遮盖的库棚贮存。