焊缝渗透无损探伤检测中心 渗透检测要求

产品名称	焊缝渗透无损探伤检测中心 渗透检测要求
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

焊缝探伤检测就是通过用探伤的方法来检测各种金属材料、钢铁产品及部件表面裂纹或者内部缺陷。给出材料焊缝检测等级报告。常用的钢材焊缝有：对接焊缝，点焊焊缝，搭盖焊缝，角焊焊缝，船舶焊缝，各类钢结构焊缝。焊缝检测常用的方法有四种：1.超声检测(UT)：适用于探伤内部缺陷。2.磁粉检测(MT)：适用于探伤部件表面缺陷。3.渗透检测(PT)：适用于探伤部件表面缺陷；4.

渗透检测的检测人员要求1.从事渗透检测的人员应满足NB/T47013.7的有关规定；2.渗透检测人员的人员资格证书应符合GB 12604.3的规定，且应在有效期内；3.操作人员应具有良好的视力，应不低于5.0；4.测试方法应符合GB

渗透检测的检测设备1.渗透检测剂包括渗透剂、乳化剂、清洗剂和显像剂；2.黑光灯：黑光灯的紫外线的范围内，峰值波长为360nm，波长为320nm～365nm。3.光照度计：光照度计用于测量可见光照度。应在450mm×600mm的范围内，峰值波长为360nm，波长为320nm～365nm。3.光照度计：光照度计用于测量可见光照度。应在450mm×600mm

渗透检测操作的基本程序如下：a) 预处理；b) 施加渗透剂；c) 去除多余的渗透剂；d) 干处理；e) 施加显像剂；f) 观察及评定；g) 后处理。

中钢国检优势：本身也拥有CMA/CNAS/CAL资质/钢结构/桥隧/公路/铁路等检测资质的国家检测单位，公司拥有强大的技术团队，专业的检测设备，丰富的检测经验，为客户提供专业、高效、优质的检测服务！2.提供真实检测报告，客服回访全天在线答疑跟踪服务。